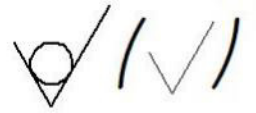
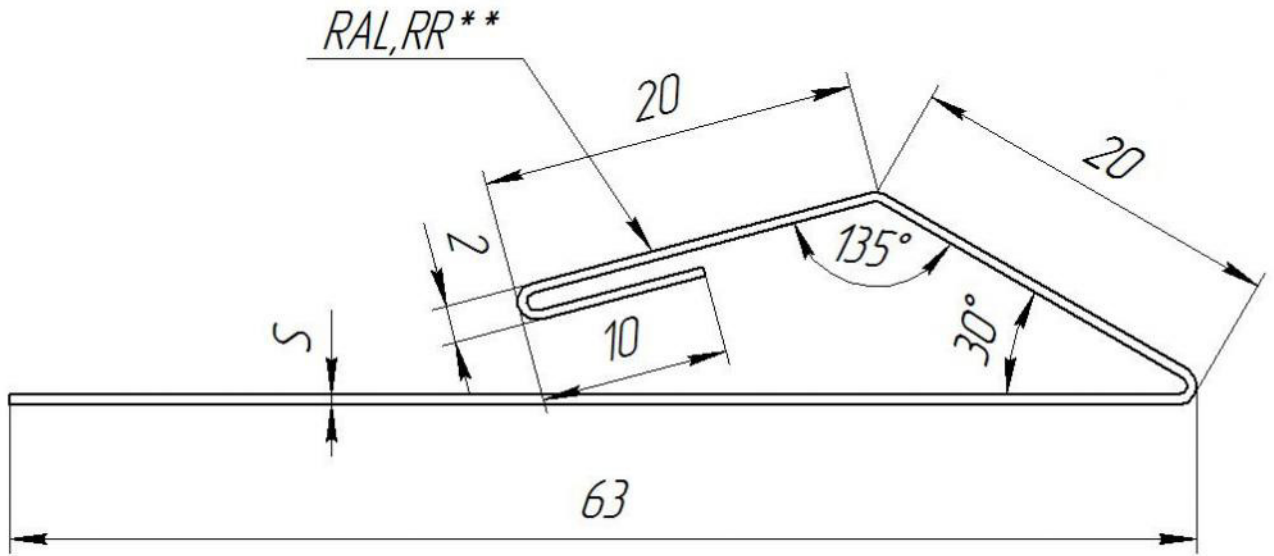


M12.04.3.05



Перв. примен.

Справ. №



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 113 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
Н.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

M12.04.3.05

Финишная планка
Блок Хаус New

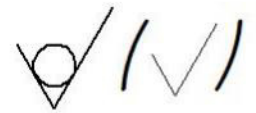
ОЦ S ГОСТ 19904-90
 10^{**} ГОСТ 14918-80

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Копировал

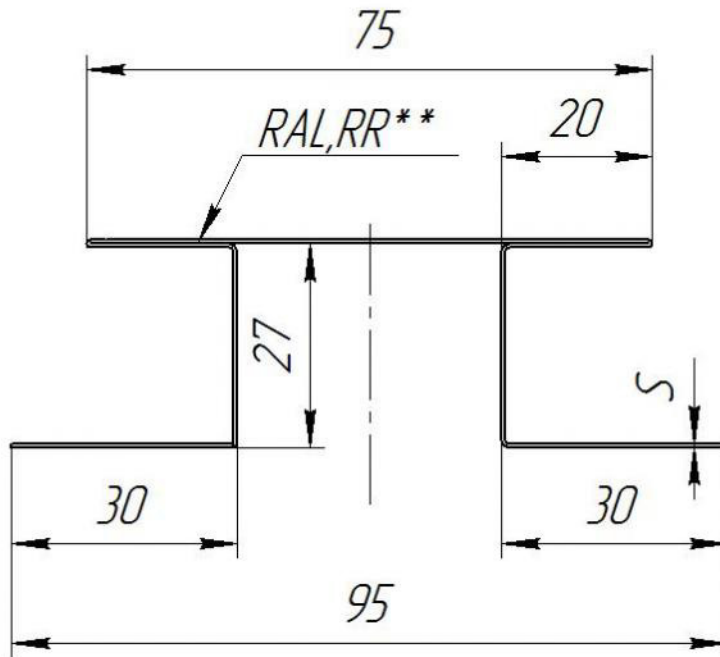
Формат А4

MO12.043.01



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 230 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

MO12.043.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	H-образная планка Блок Хаус New	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Устинов						
Пров.		Молотилин						
Т.контр.		Андреев				Лист	Листов	
Н.контр.		Абрамова						
Утв.		Молотилин						

оц $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90
** ГОСТ 14918-80

Копировал

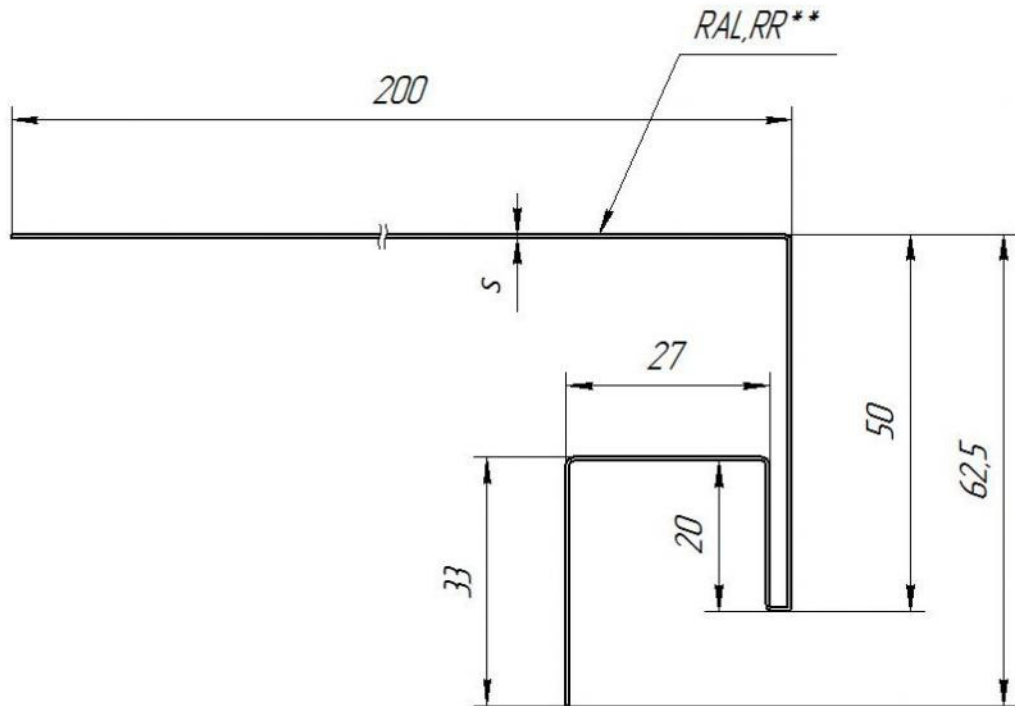
Формат А4

M12.102.005

✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 330 мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.

7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL, RR определяется заказом.

M12.102.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Околооконная планка
сложная 200x50
Блок Хаус New

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

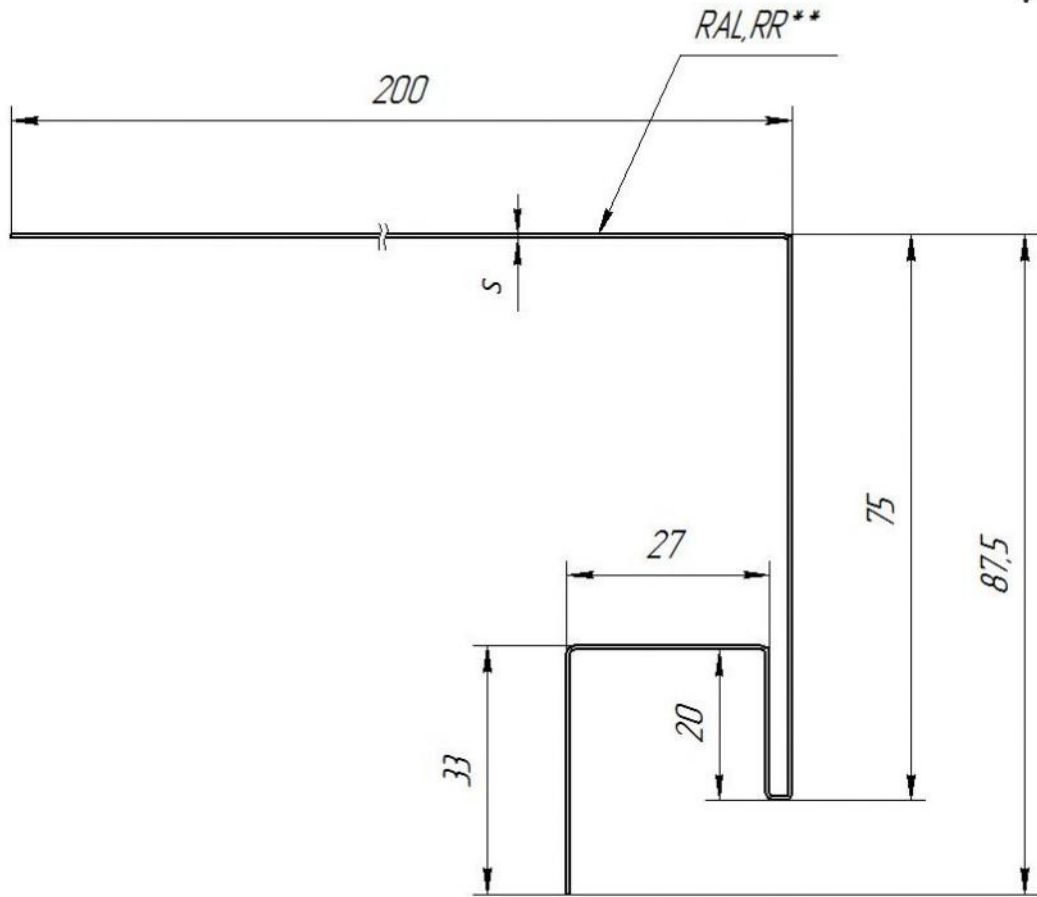
ОЦ S ГОСТ 19904-90
 10^{**} ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

M12.102.006

✓(✓)



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 355 мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL, RR определяется заказом.

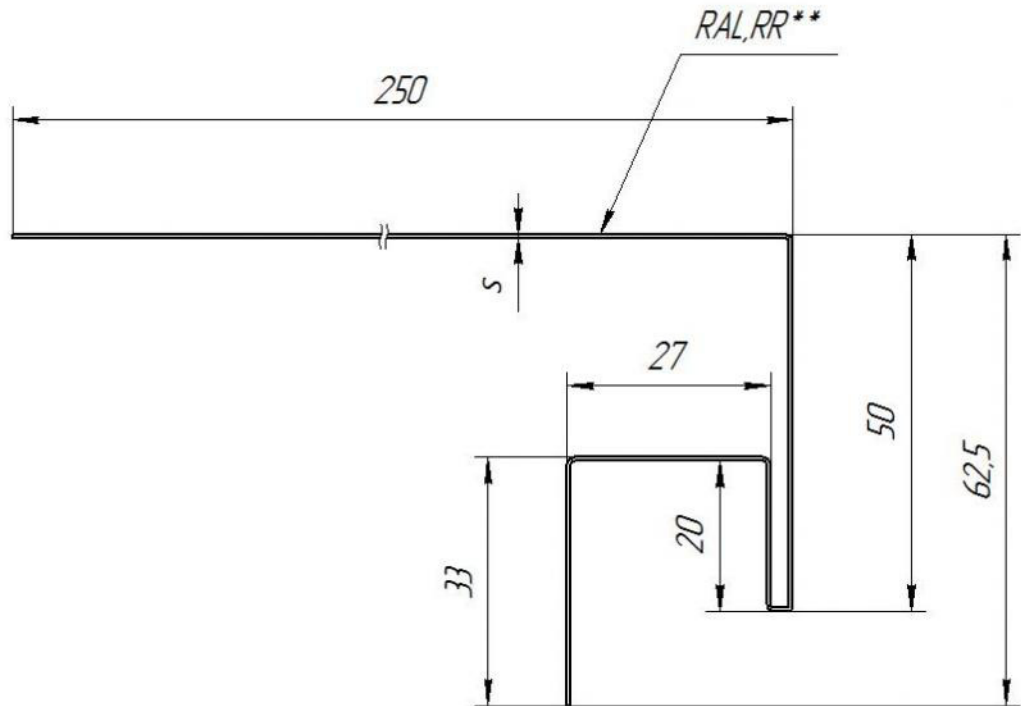
Перв. примен.									
Справ. №									
Подп. и дата									
Инв. № дробл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. № подл.									
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">M12.102.006</p> <p style="margin: 0;">Околооконная планка сложная 200x75 Блок Хаус New</p> <p style="margin: 0;">ОЦ S ГОСТ 19904-90 10^{**} ГОСТ 14918-80</p>			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов								1:1
Пров.	Молотилин								
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									
Копировал						Формат A4			

M12.102.007

✓/✓

Перв. примен.

Справ. №



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 380 мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.

7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL, RR определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

M12.102.007

Околооконная планка
сложная 250x50
Блок Хаус New

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

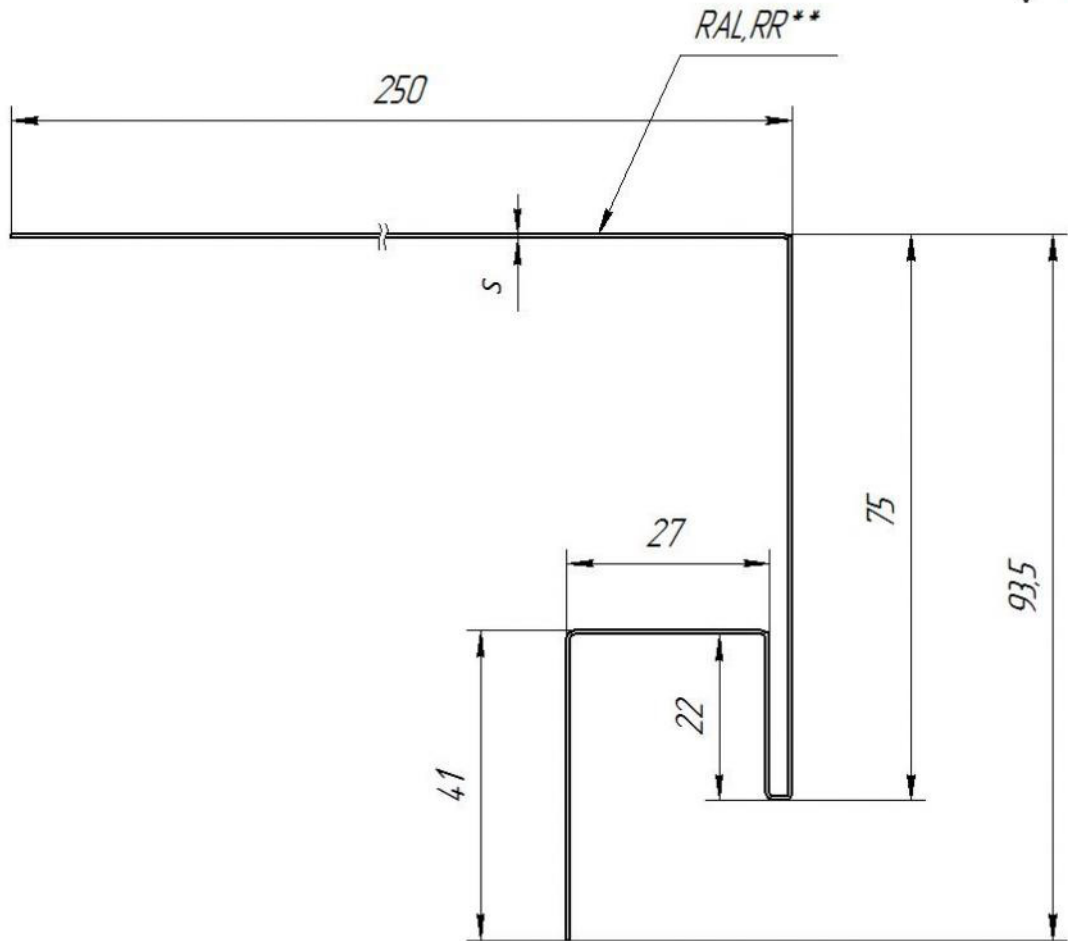
ОЦ S ГОСТ 19904-90
 10^{**} ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

M12.102.008

✓✓



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 416 мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL, RR определяется заказом.

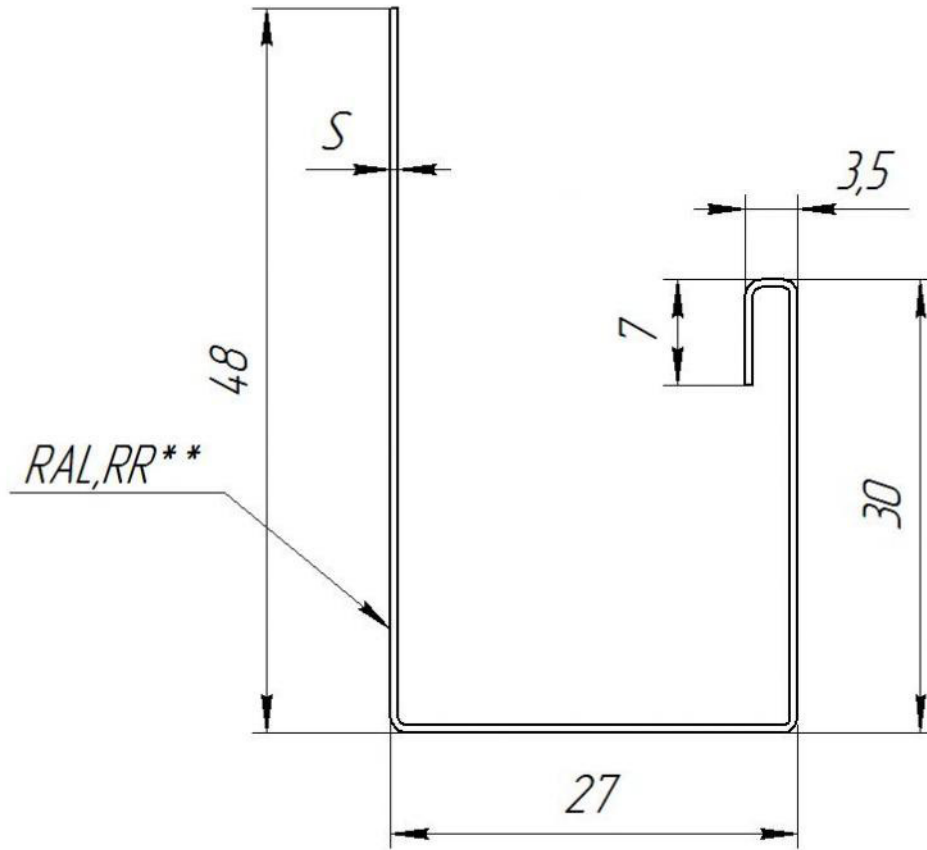
Перв. примен.													
Справ. №													
Подп. и дата													
Инв. № дробл.													
Взам. инв. №													
Подп. и дата													
Инв. № подл.													
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">M12.102.008</p> <p>Околооконная планка сложная 250x75 Блок Хаус New</p> <p>ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90 ** ГОСТ 14918-80</p>									
Разраб.	Устинов												
Пров.	Молотилин												
Т.контр.													
И.контр.													
Утв.													
				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лит.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масса</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center; font-size: 18px;">1:1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб			1:1	Лист	Листов	1
Лит.	Масса	Масштаб											
		1:1											
Лист	Листов	1											
				<p>Формат A4</p>									

MO12.043.02



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 113 мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.

7. $S=0,4-0,7$ мм.

8. **Цвет RAL, RR, марка стали определяется заказом.

MO12.043.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
Н.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

П-образная планка
Блок Хаус New

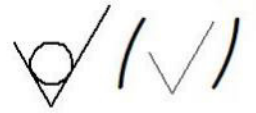
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

оц S ГОСТ 19904-90
 10^{**} ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

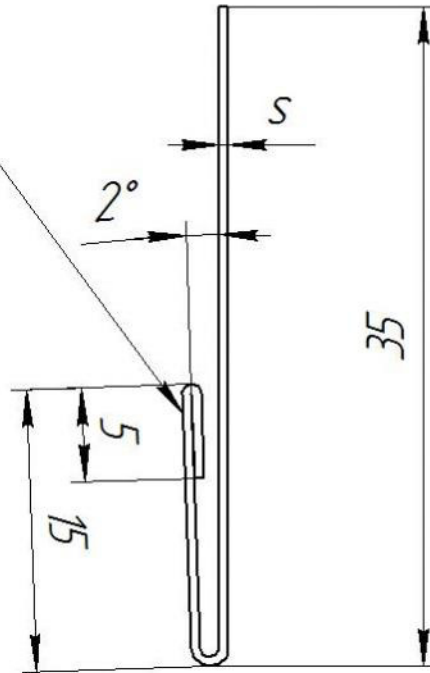
M17.103.00



Перв. примен.

Справ. №

RAL,RR**



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 56 мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.

7. $S=0,4-0,7$ мм.

8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
Н.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

M17.103.00

Стартовая планка
Блок Хаус New

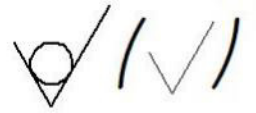
оц S ГОСТ 19904-90
 10^{**} ГОСТ 14918-80

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Копировал

Формат А4

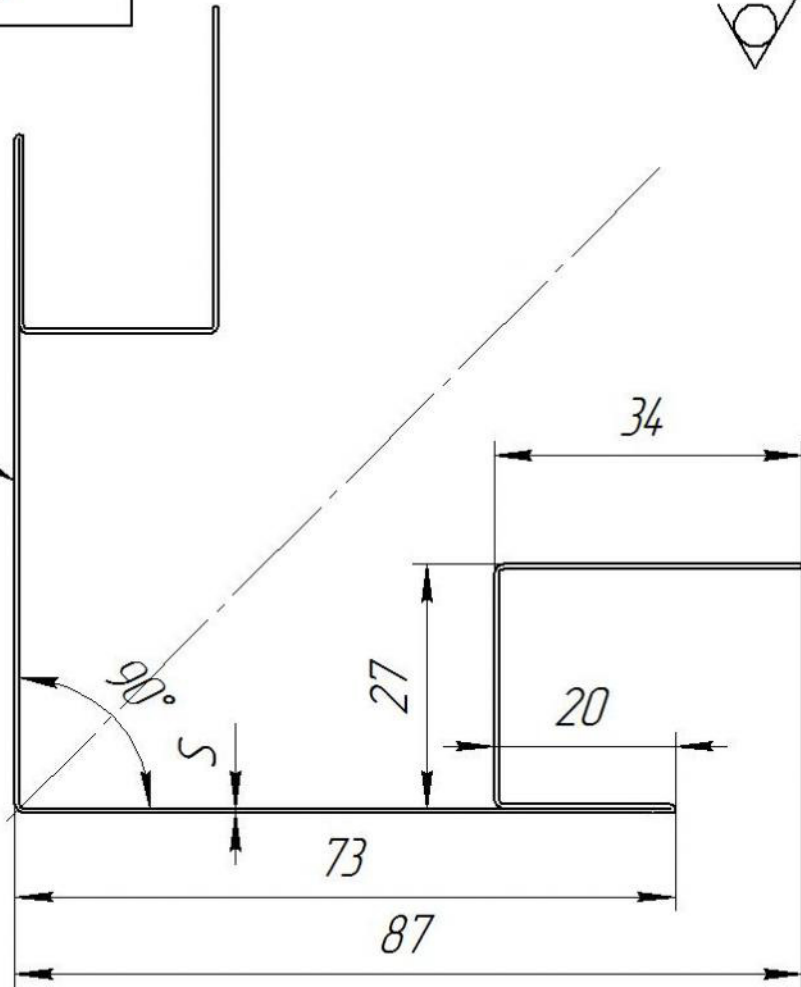
MO12.043.04



Перв. примен.

Справ. №

RAL,RR**



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 312 мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.

7. S=0,4-0,7 мм.

8. **Цвет RAL, RR, марка стали определяется заказом.

MO12.043.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
Н.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

Внешний угол сложный
Блок Хаус New

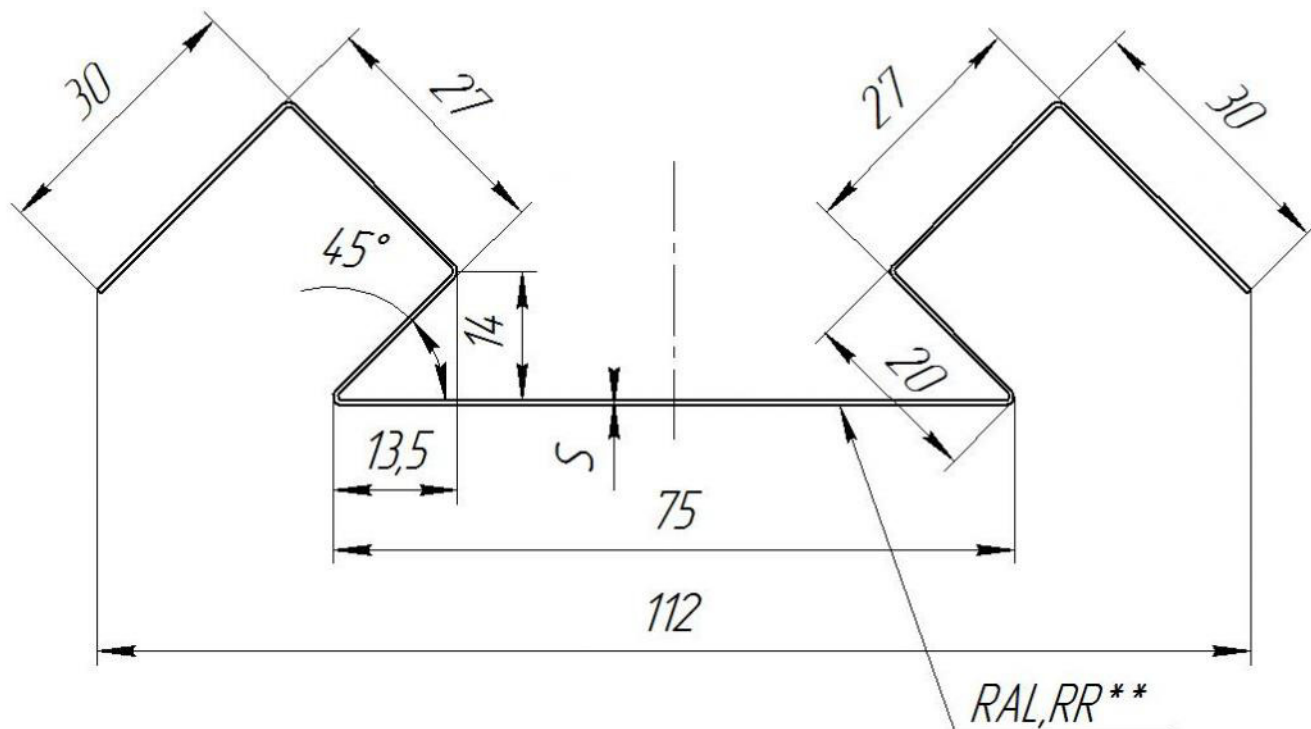
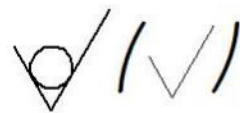
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

оц S ГОСТ 19904-90
10** ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

MO12.043.03



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 230 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, RR, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

MO12.043.03					
Внутренний угол сложный Блок Хаус New			Лит.	Масса	Масштаб
					1:1
			Лист	Листов	
оц S ГОСТ 19904-90 10^{**} ГОСТ 14918-80					