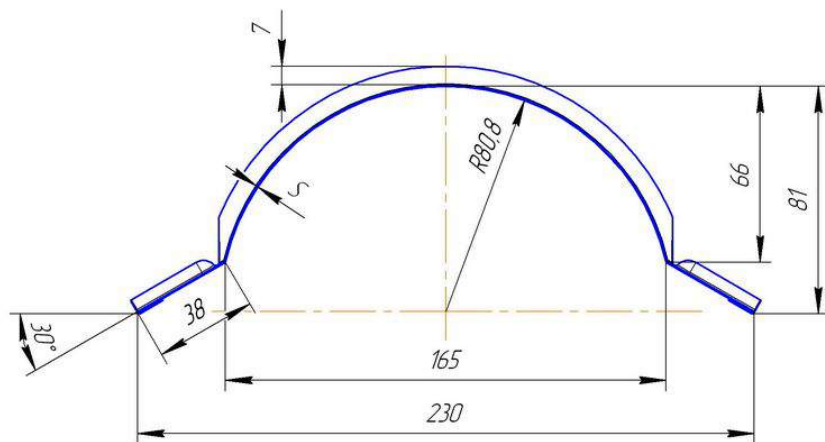
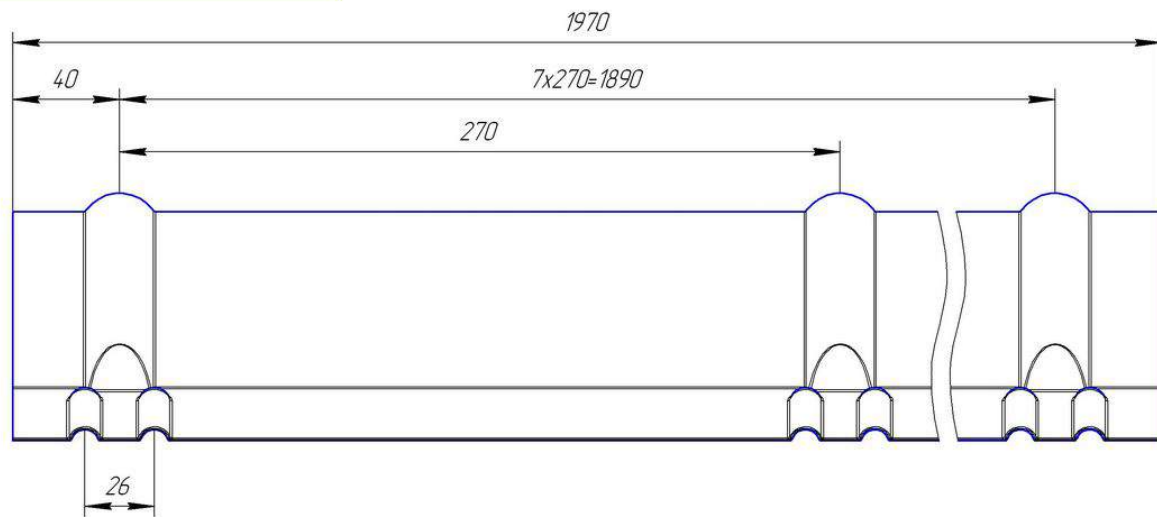


M14.056.001



Перв. примен.

Справ. №



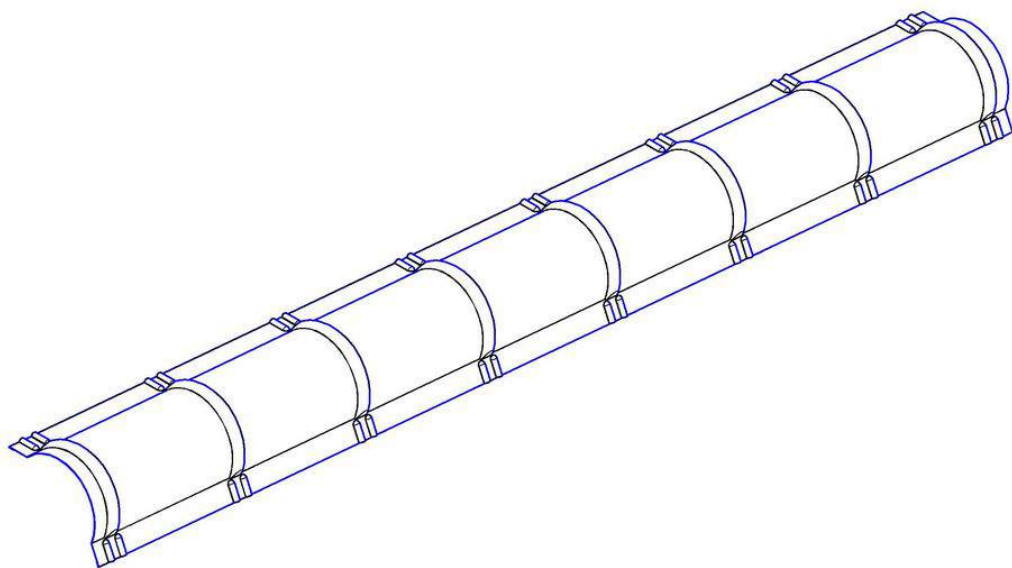
Подп. и дата

Инв. № эцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
4. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
5. Штрипс 312,5мм.
6. Радиусыгиба 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

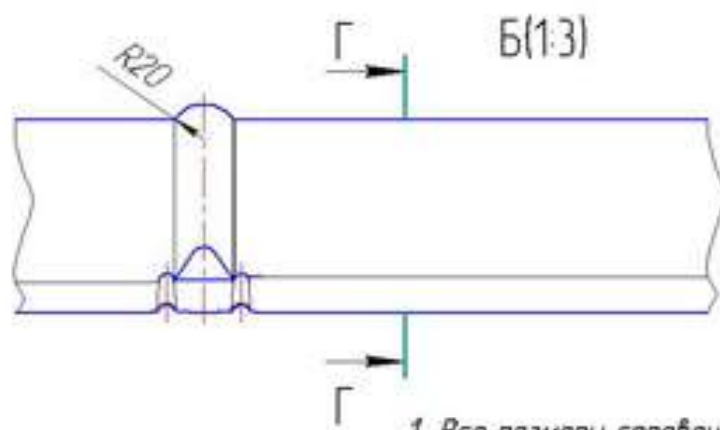
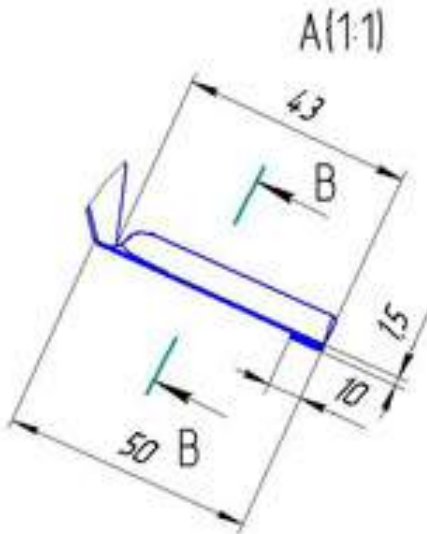
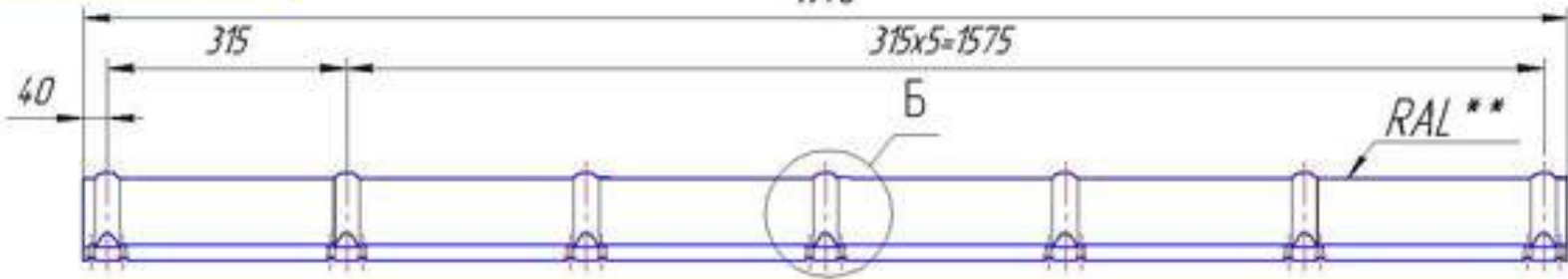
				M14.056.001				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Малый полукруглый конёк		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов							1:2
Пров.	Молотилин			S ГОСТ 19904-90 ОЦ ₁₀ ** ГОСТ 14918-80		Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.	Абрамова							
Утв.	Молотилин							

Копировал

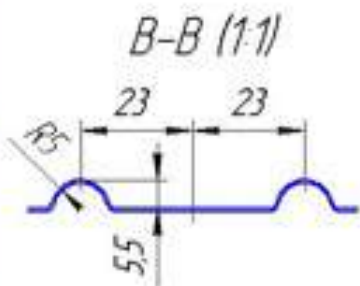
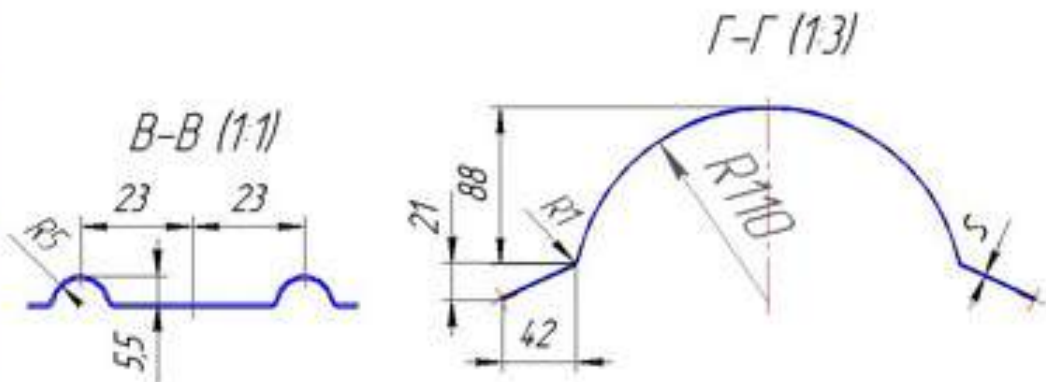
Формат А3

МО11-044

1970



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 416 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (снятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. $S=0,4-0,7$ мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом



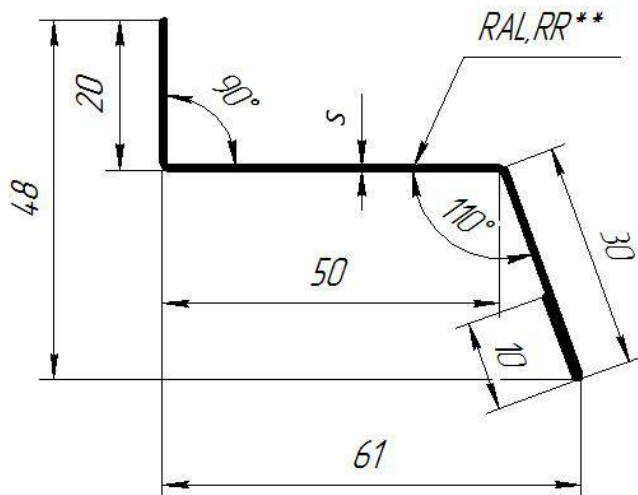
				МО11-044		
				Планка конька полукруглого		
Имен./Лист	№ докум.	Год	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Холомендик					
Упроб.	Моквашилин					
Т.контр.	Андреев			Лист	Листов	1
И.контр.	Абрамова			S ГОСТ 19904-90 ОЦ 10** ГОСТ 14918-80		
Чел.	Моквашилин					
				Копировал		
				Формат А3		

M16.123.00

(✓) (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрихс 110 мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

M16.123.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

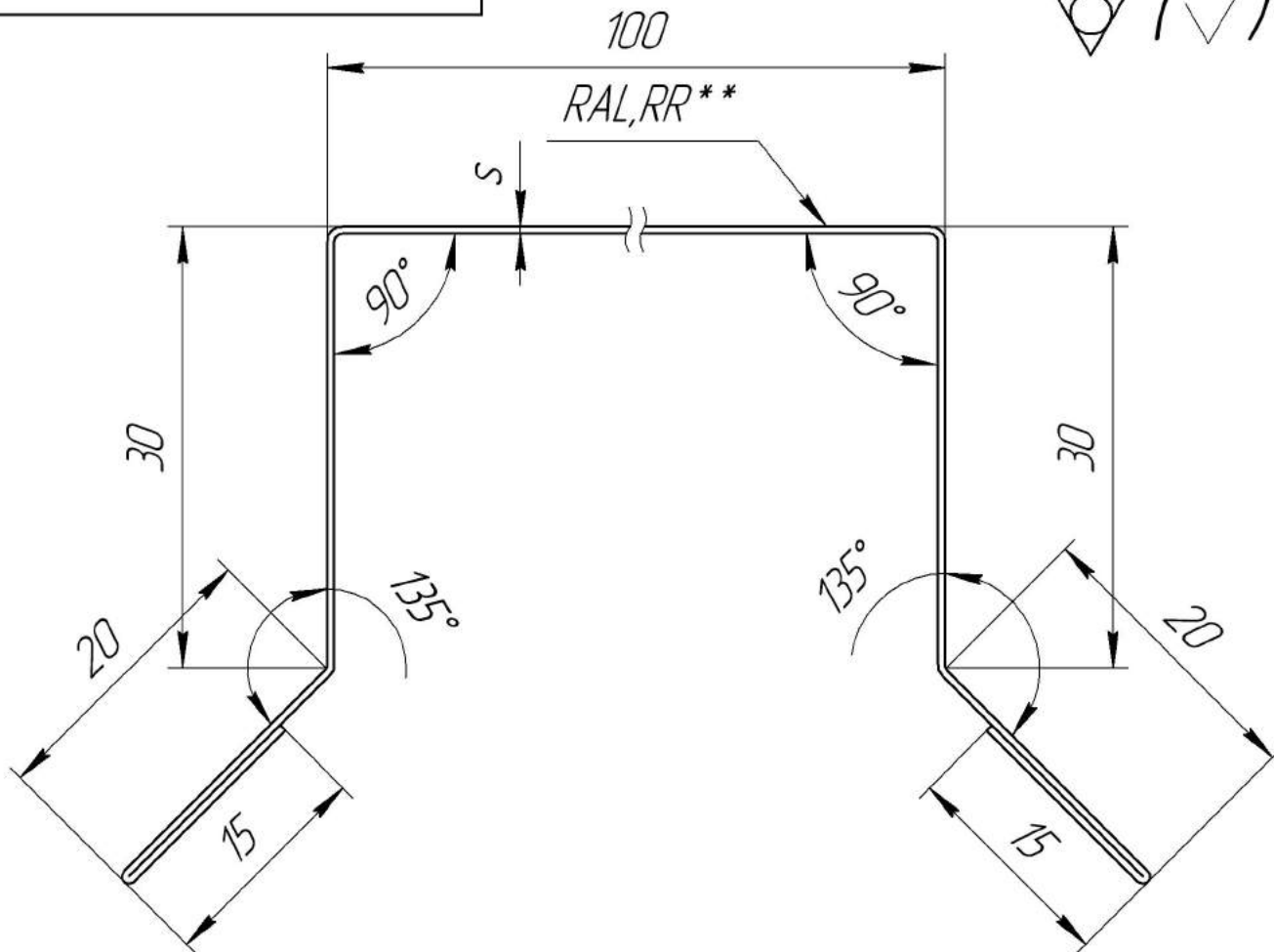
Отлив простой 50

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ОЦ $\frac{S \text{ ГОСТ } 19904-90}{10^{**} \text{ ГОСТ } 14918-80}$

M16.088.001

✓(✓)



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 230мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

M16.088.001

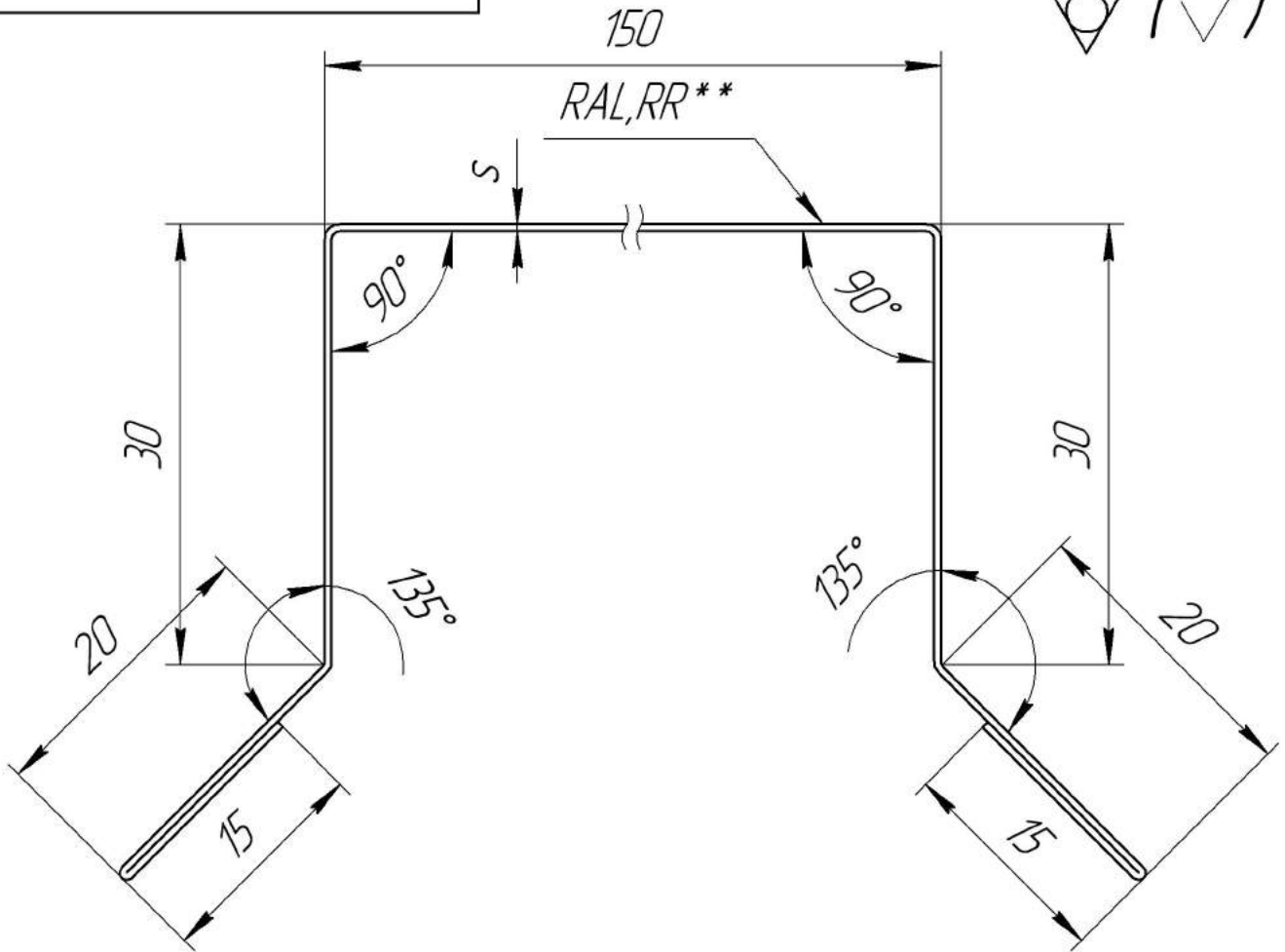
Парапетная крышка
плоская 100мм

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

ОЦ $\frac{s \text{ ГОСТ } 19904-90}{10^{**} \text{ ГОСТ } 14918-80}$

M16.088.002

✓ (✓) ✓



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 280мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

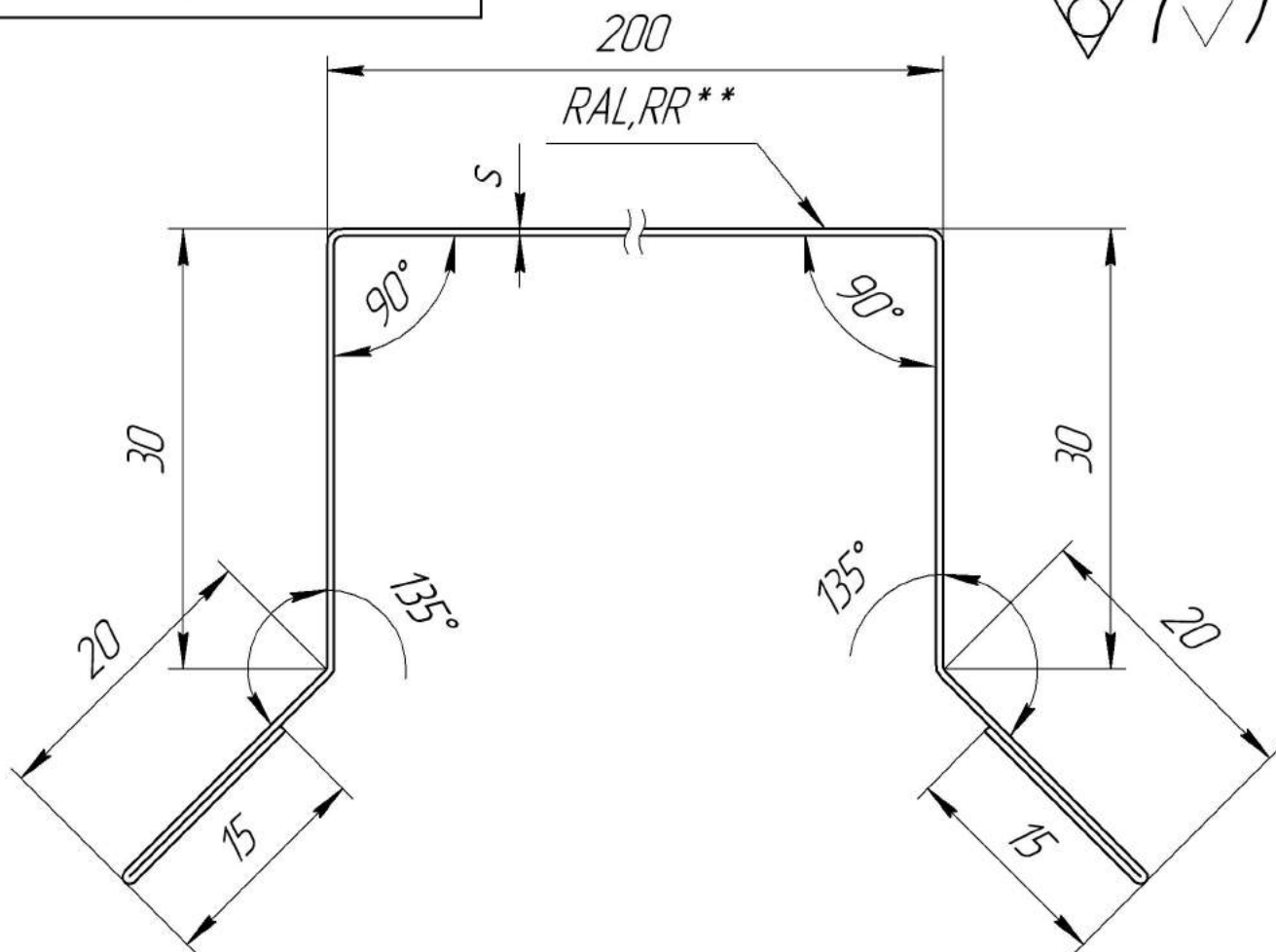
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

M16.088.002					
Парапетная крышка плоская 150мм			Лист	Масса	Масштаб
					2:1
ОЦ $\frac{s}{10}$ ГОСТ 19904-90 ** ГОСТ 14918-80			Лист	Листов	1

M16.088.003

✓ (✓)



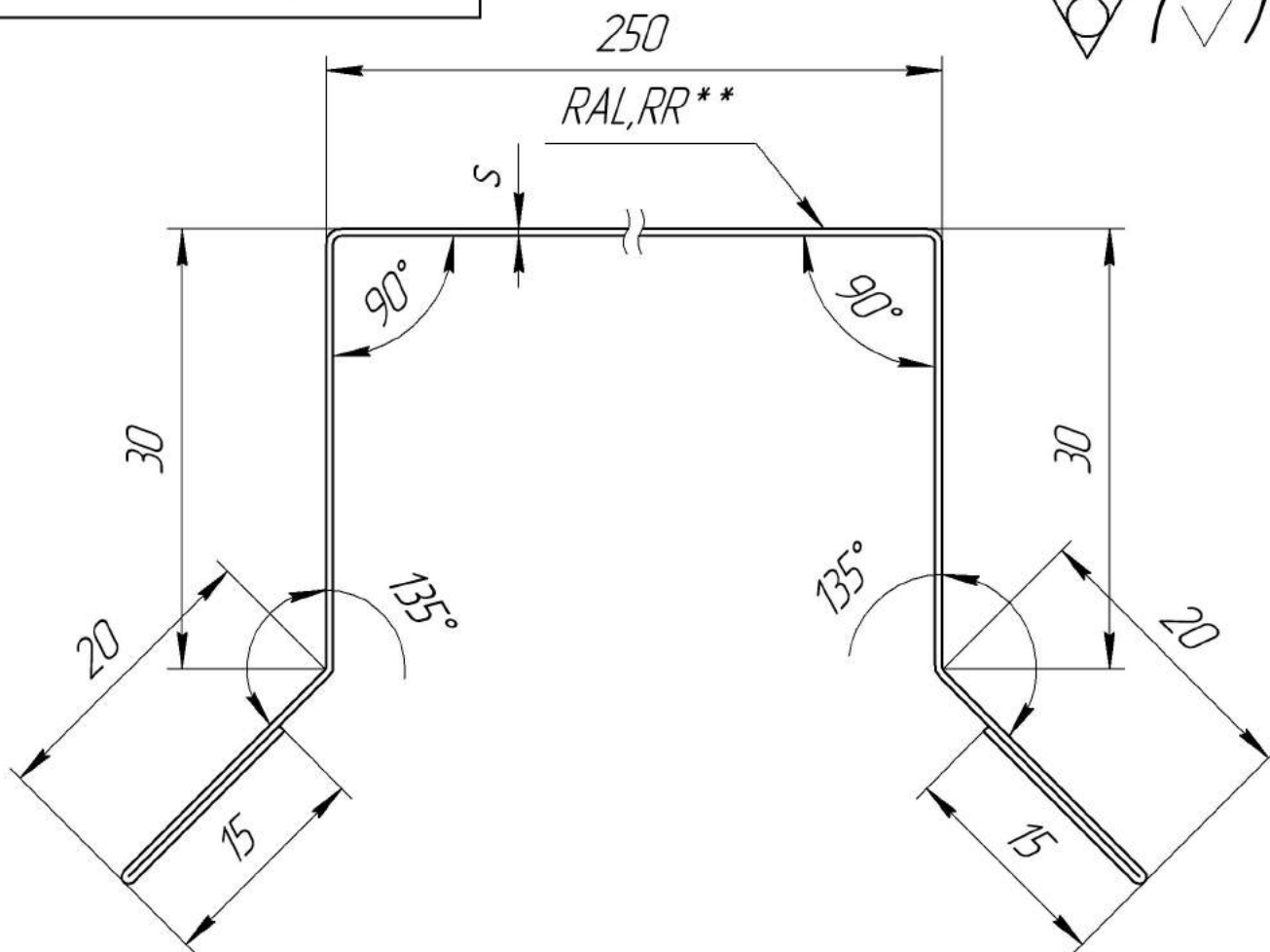
1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 330мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				M16.088.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Парапетная крышка плоская 200мм	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов							2:1
Пров.	Молотилин					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					s ГОСТ 19904-90			
Утв.					ОЦ ₁₀ ** ГОСТ 14918-80			

M16.088.004

✓(✓)



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 380мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

M16.088.004

Парапетная крышка
плоская 250мм

Лист	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

ОЦ $\frac{s}{10}$ ГОСТ 19904-90
** ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

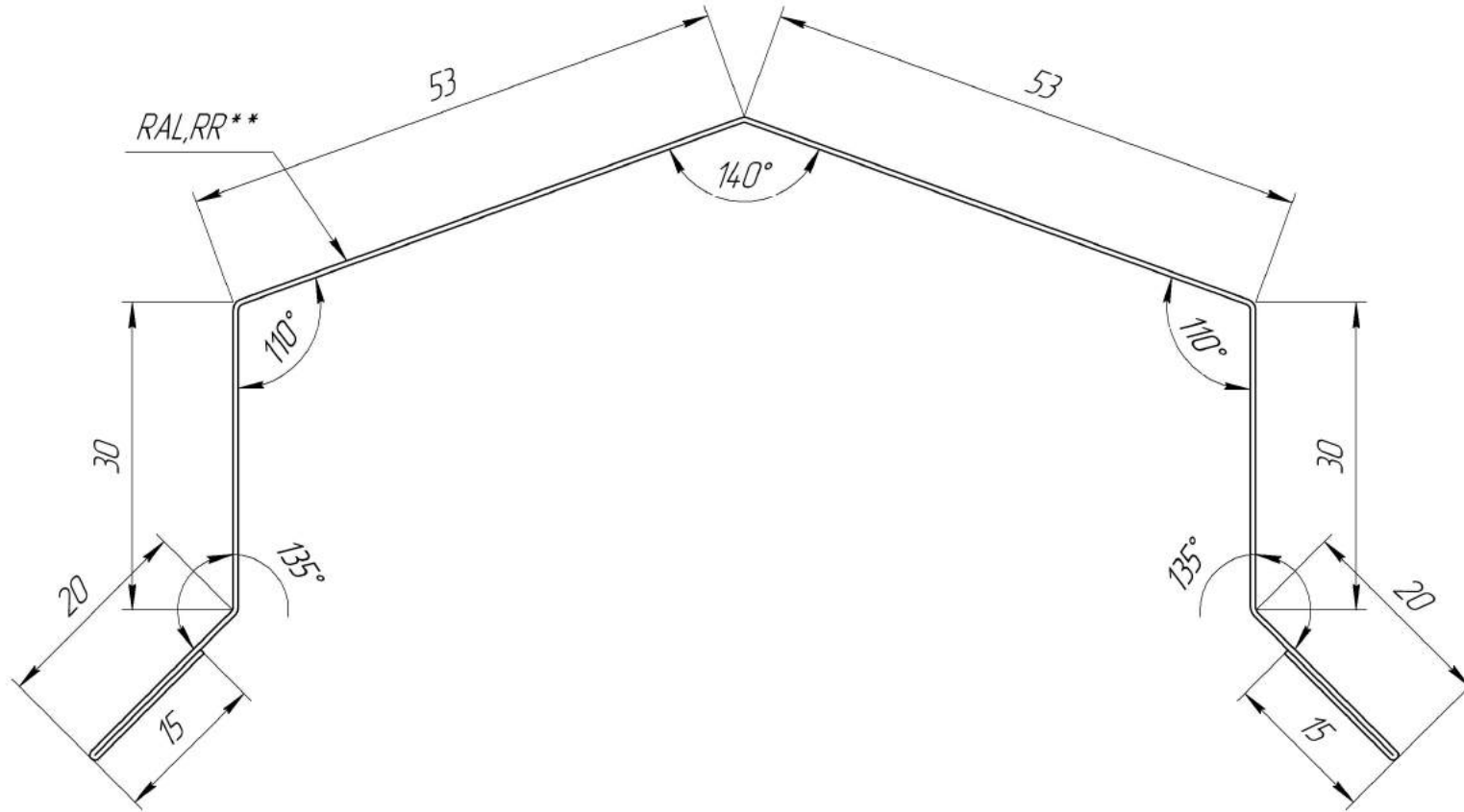
Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 236мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

					M16.088.005				
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Парапетная крышка угольная 100мм			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Устинов								2:1
Проб	Молотилин						Лист	Листов	1
Т.контр				с ГОСТ 19904-90 ОЦ₁₀** ГОСТ 14918-80					
Н.контр									
Утв				Копировал			Формат А3		

Лист примен

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

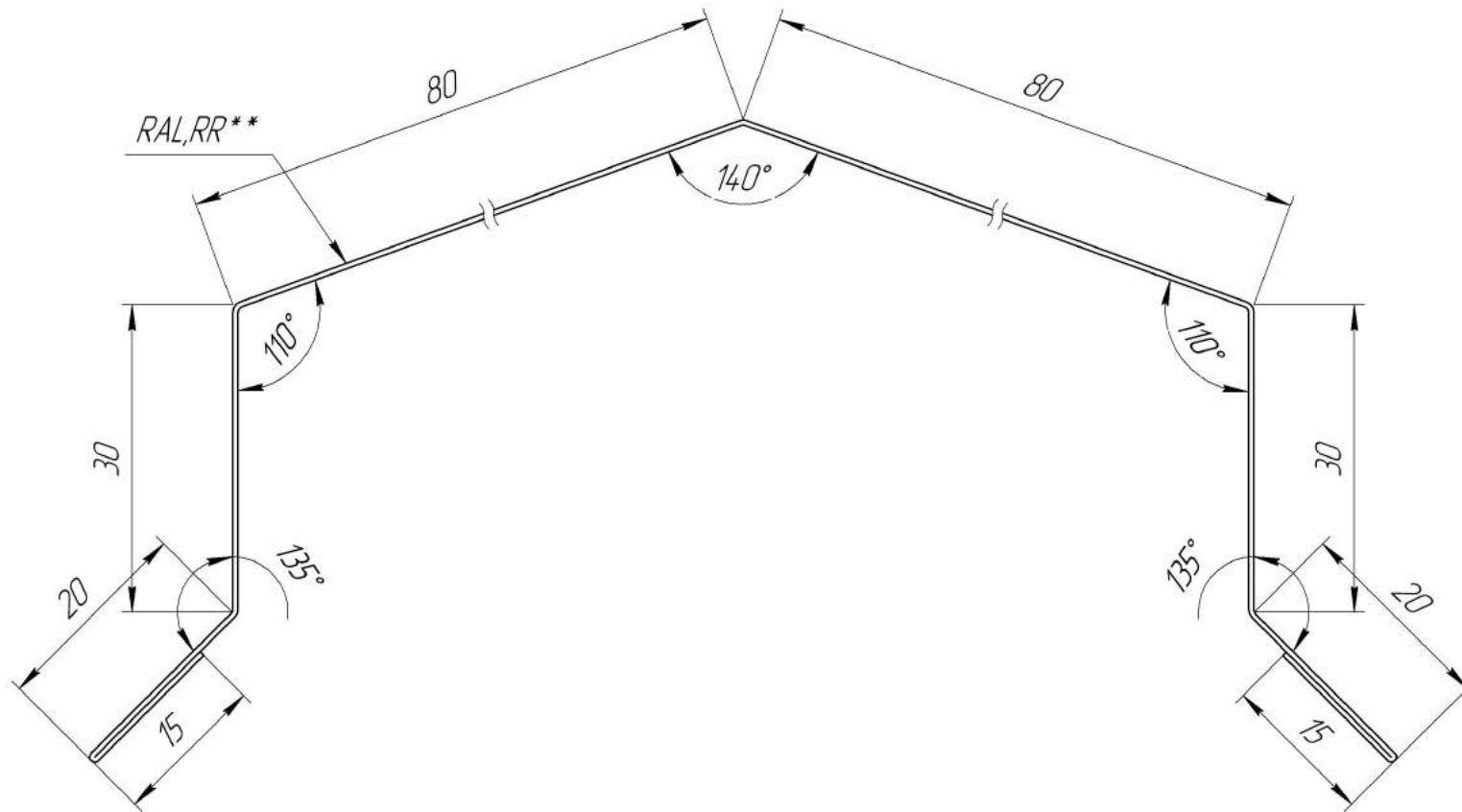
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

900.880.91W

✓(✓)



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 290мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

					M16.088.006			
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Парапетная крышка угольная 150мм		Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Устинов							2:1
Проб	Молотилин			с ГОСТ 19904-90 ОЦ₁₀** ГОСТ 14918-80		Лист	Листов	1
Т.контр								
Н.контр								
Утв								

Копировал

Формат А3

Лист примен

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № аудл.

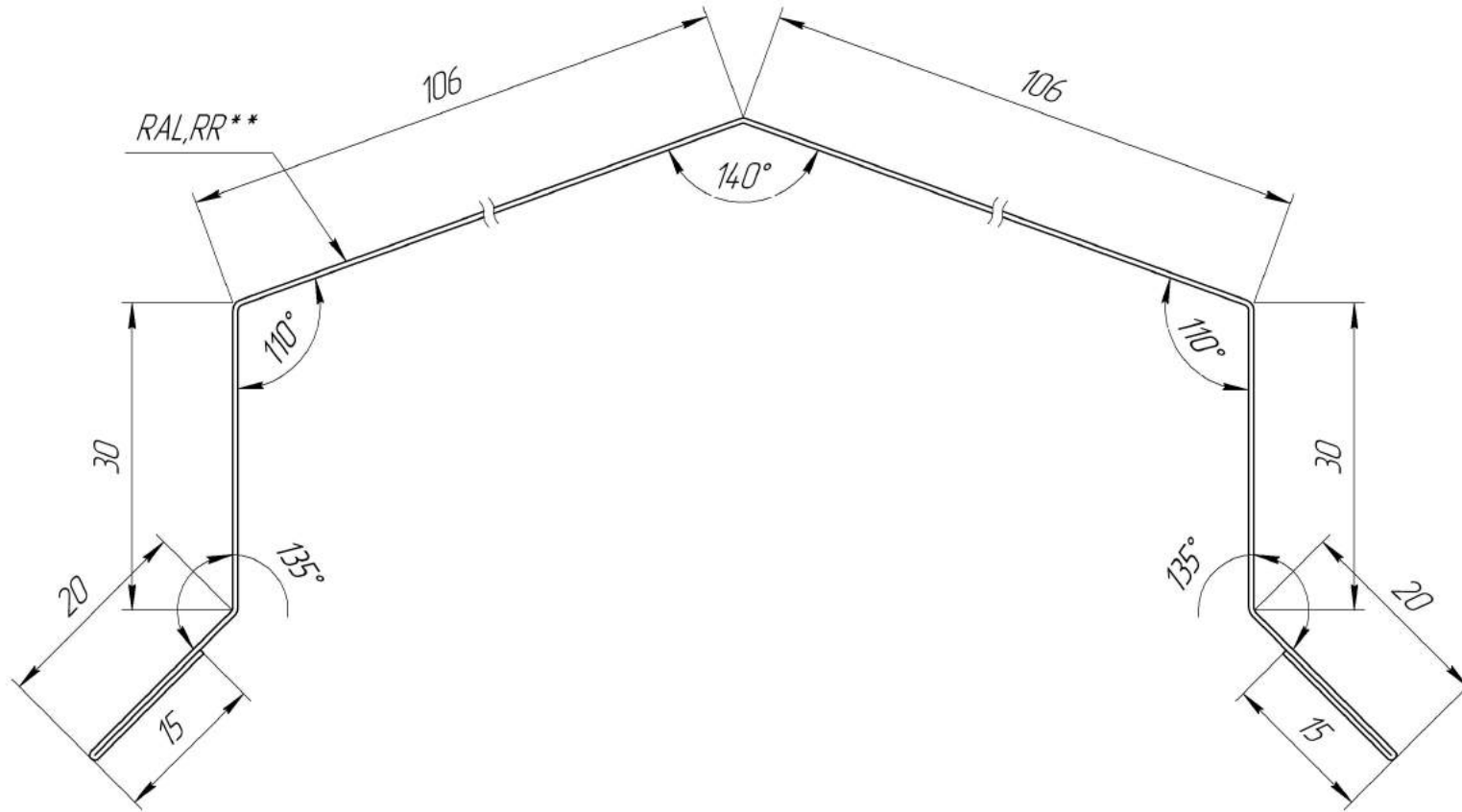
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

M16.088.007

✓(✓)



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 34,2мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

					M16.088.007				
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Парапетная крышка угольная 200мм			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Устинов								2:1
Проб	Молотилин						Лист	Листов	1
Т.контр				с ГОСТ 19904-90 ОЦ₁₀** ГОСТ 14918-80					
Н.контр									
Утв									

Копировал

Формат А3

Лист примен

Справ. №

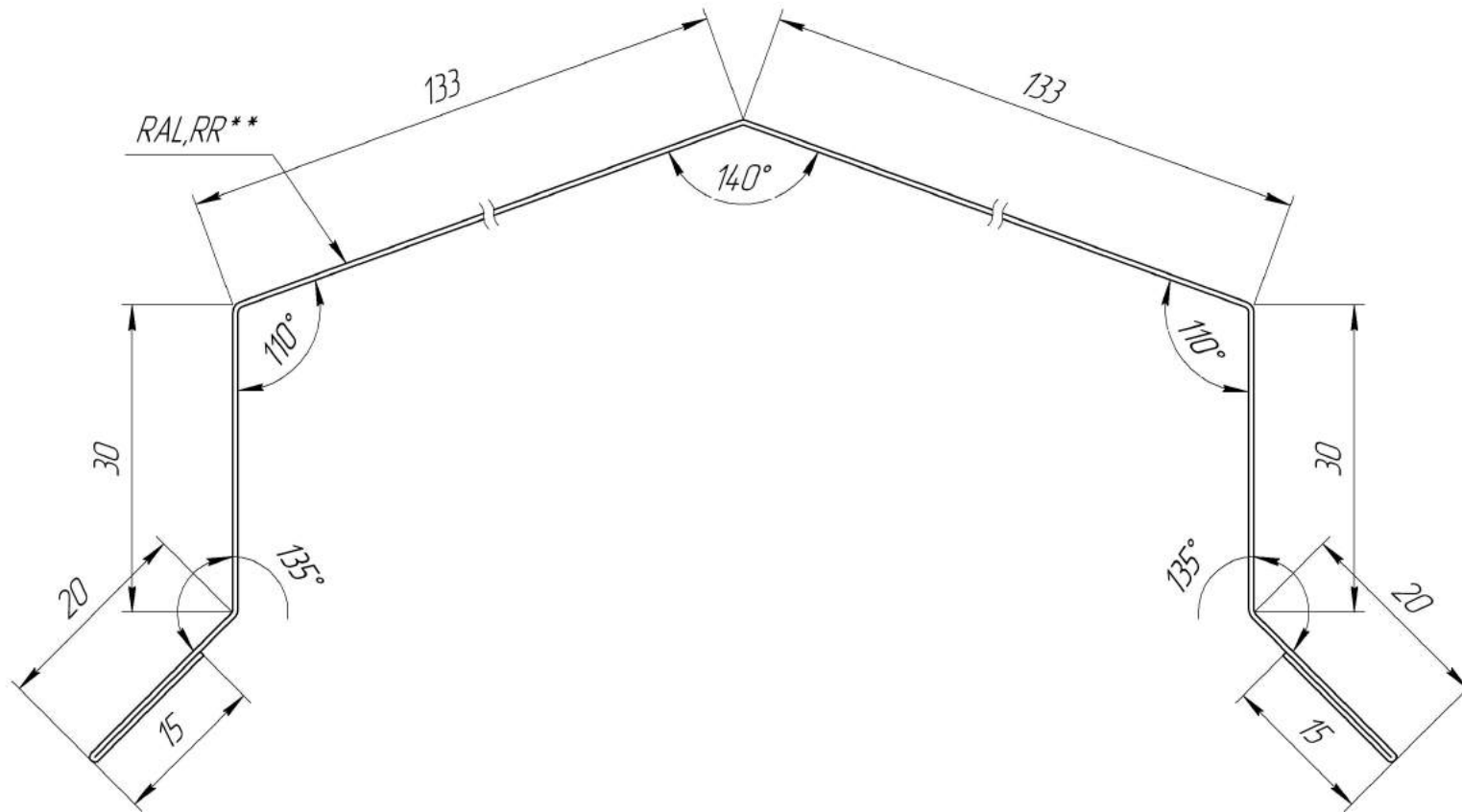
Подп. и дата

Инд. № аудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 396мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

					M16.088.008			
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата	Парапетная крышка угольная 250мм		Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Устинов							2:1
Проб	Молотилин					Лист	Листов	1
Т.контр								
Н.контр				s ГОСТ 19904-90 ОЦ ₁₀ ** ГОСТ 14918-80				
Утв				Копировал		Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

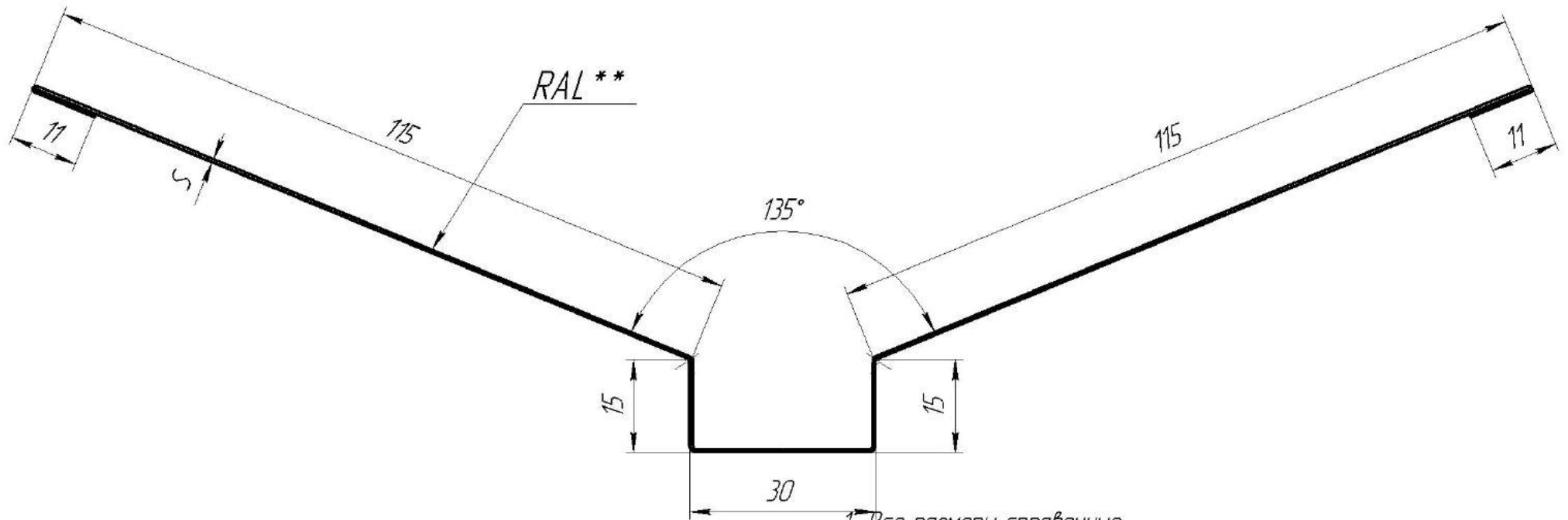
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

MO11-036

✓(✓)



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 312 мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

7. S=0,4-0,7 мм.

8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

MO11-036

					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1		1:1
Разраб.	Халамендик						
Проб.	Малотилин						
Т.контр.	Андреев				Лист	Листов	1
И.контр.	Абрамова				S ГОСТ 19904-90		
Утв.	Малотилин				ОЦ 10** ГОСТ 14918-80		
					Копировал		
					Формат А3		

Планка ендовы
верхней 115x30x115.

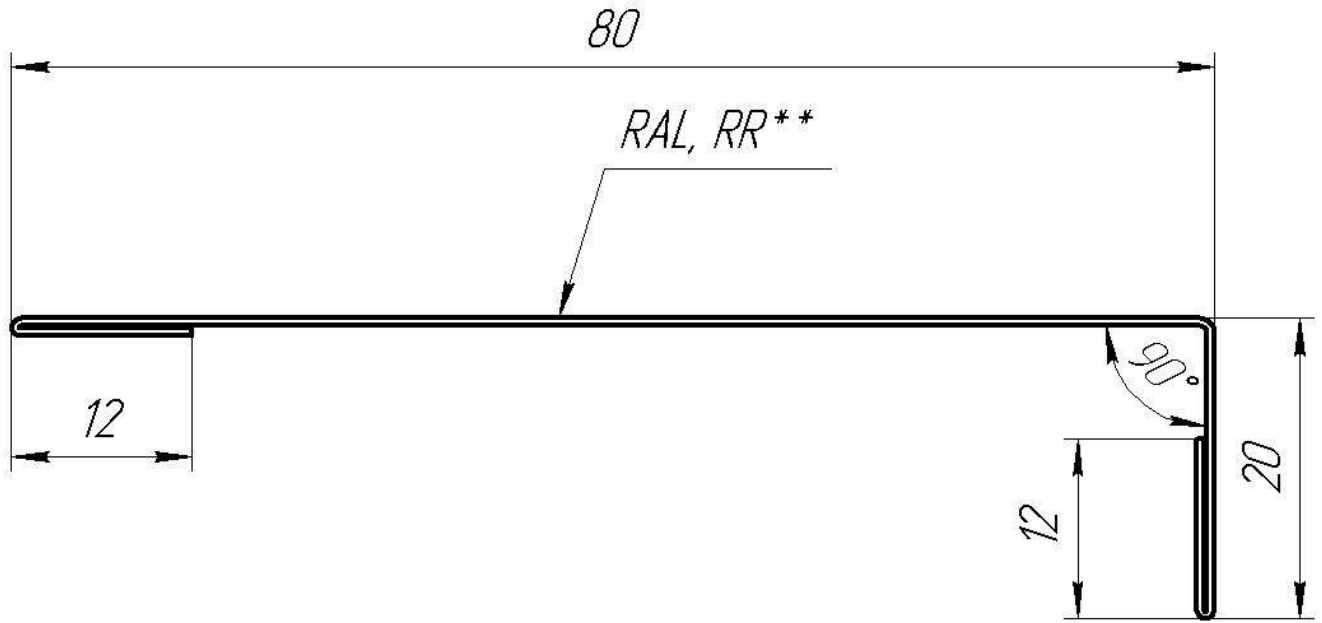
С ГОСТ 19904-90
ОЦ 10** ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А3

M13.071

$\sqrt{12,5 (\checkmark)}$



1. * Размеры для справок.
2. ** - толщина материала s , система покрытия, цвет RAL, RR определяются заказом.
3. Штрипс 124 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
6. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
7. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

M13.071

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2:1
Разраб.		Ковалев				
Проб.		Молотилин				
Т.контр.					Лист	Листов
И.контр.						
Утв.						
				Планка мансардная ОЦ $\frac{s^{**} \text{ ГОСТ 19904-90}}{10 \text{ ГОСТ 14918-80}}$		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

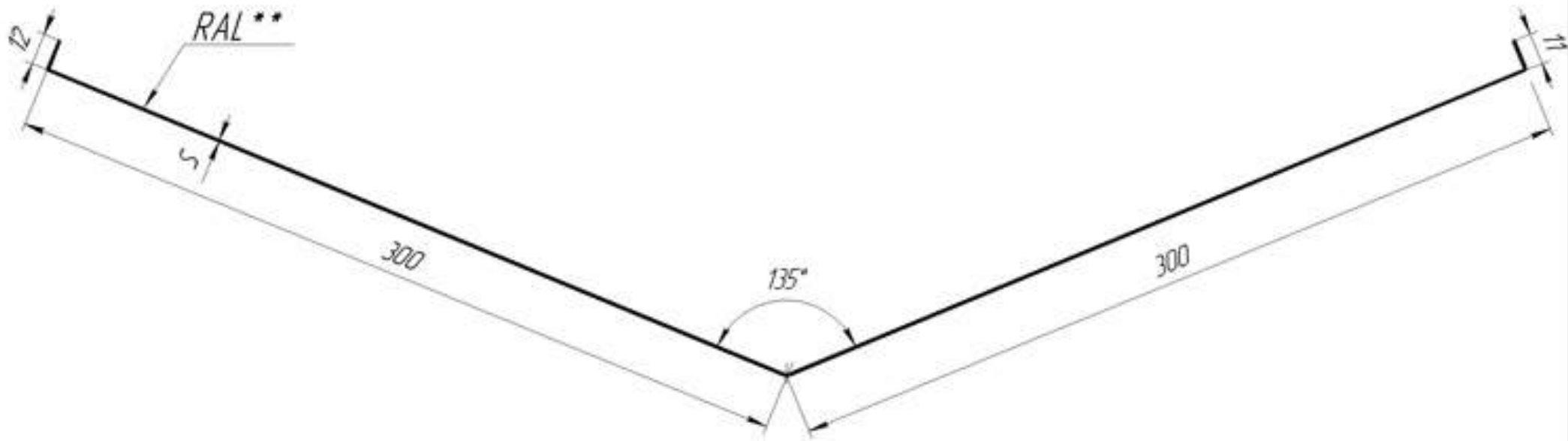
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

8EO-110W



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 625 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7. $S=0,4-0,7$ мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					MO11-038				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка ендовы нижней 300x300		Лист	Масса	Масштаб
Разраб		Калачендик							1:2
Проб		Молоطين					Лист	Листов	1
Техн. пр.		Андреев							
Исполн.		Абрамова			S ГОСТ 19904-90				
Удобр.		Молоطين			ОЦ 10** ГОСТ 14918-80				
					Копировал		Формат А3		

Лист 1 из 1

Сторона А

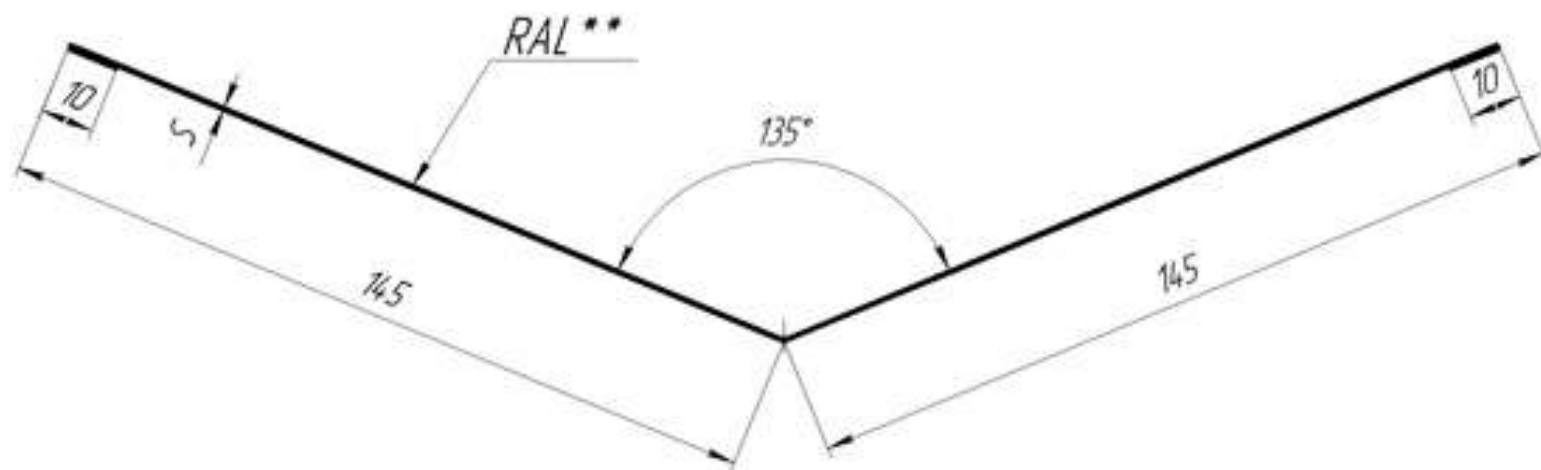
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 312 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. S=0,4-0,7 мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					MO11-037				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка ендовы верхней 145x145		Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Калачендик								1:1
Проб	Мологилын				S ГОСТ 19904-90 OL 10** ГОСТ 14918-80		Лист	Листов	1
Т.контр	Андреев								
И.контр	Абрамова				Копирол		Формат А3		
Утв	Мологилын								

Лист 1 из 1

Сторона А

Листы и детали

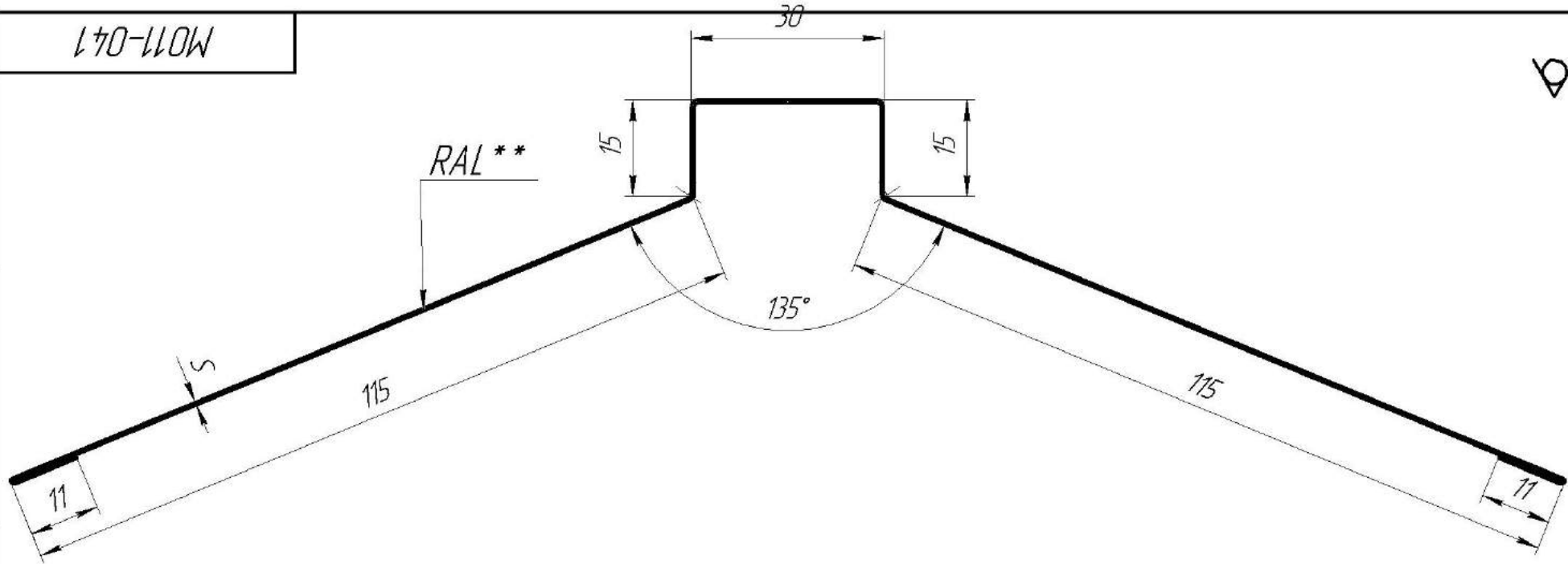
Листы и детали

Листы и детали

Листы и детали

М011-041

✓(✓)



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 312 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. S=0,4-0,7 мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

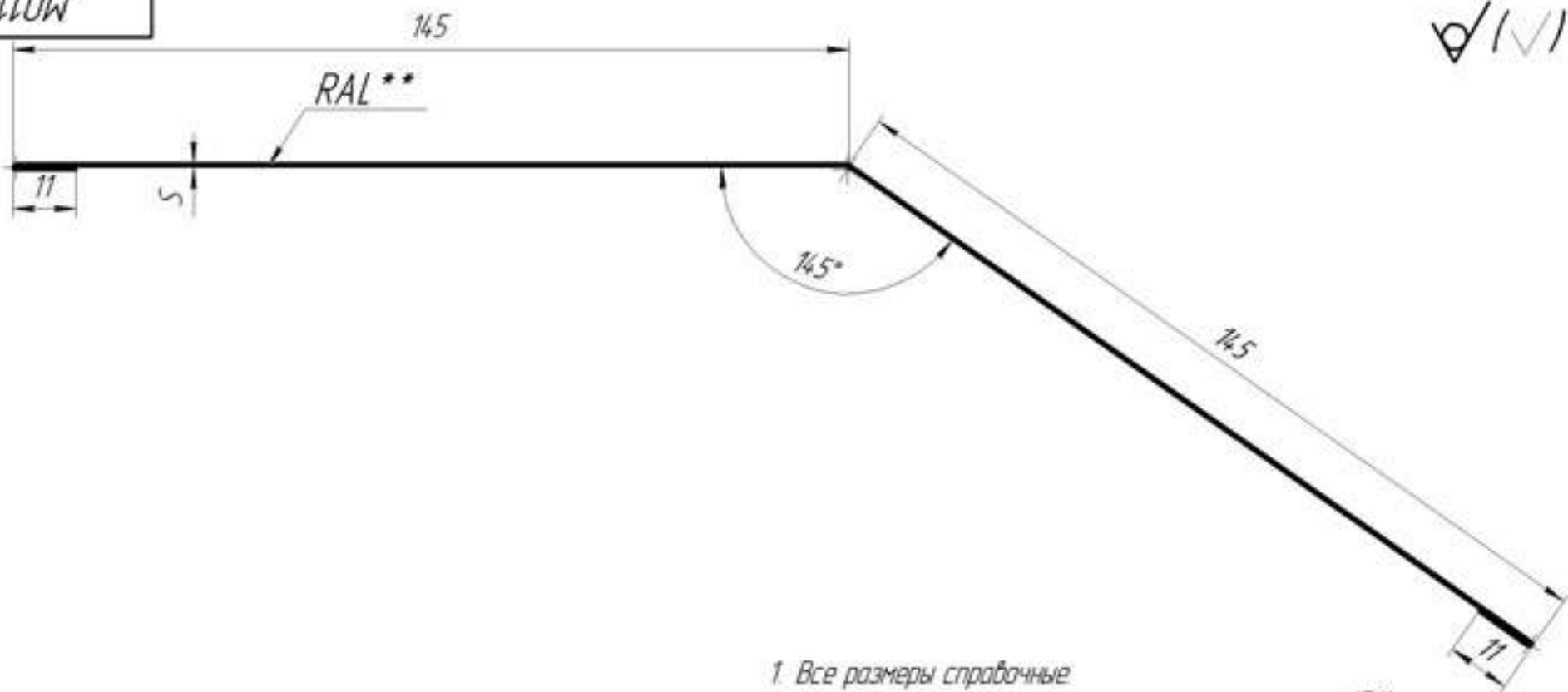
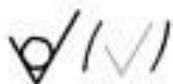
Изм. № подл.

					М011-041			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка конька плоского 115x30x115.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Халамендик							1:1
Проб.	Малотилин					Лист	Листов	1
Т.контр.	Андреев							
И.контр.	Абрамова				ОЦ S ГОСТ 19904-90 10** ГОСТ 14918-80			
Утв.	Малотилин							

Копировал

Формат А3

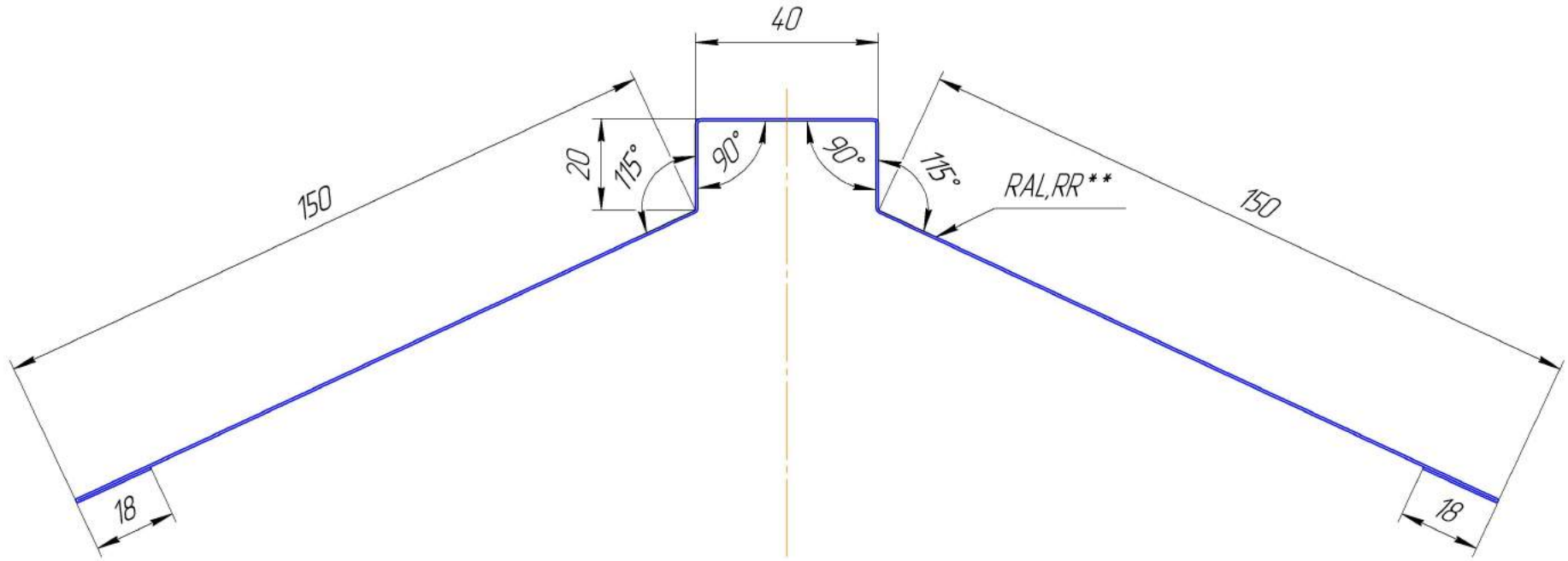
M011-042



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 312 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7. $S=0,4-0,7$ мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					M011-042		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Калачендик					
Проб		Молоطين					
Технотр		Андреев					
Исполн		Абрамова					
Экз		Молоطين					
					Планка конька плоского 145x145		
					S ГОСТ 19904-90		
					ОЦ 10** ГОСТ 14918-80		
					Лит		
					Листов 1		
					Копирован		
					Формат А3		

M14.086.01



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 416 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Радиусыгиба 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					M14.086.01				
Изм./Лист	№ докум	Подп	Дата	Планка конька плоского 150x40x150			Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Устинов								1:1
Пров	Молотилин						Лист	Листов	1
Т.контр									
Н.контр	Абрамова			<i>S</i> ГОСТ 19904-90 <i>OL</i> ₁₀ ** ГОСТ 14918-80					
Утв	Молотилин			Копировал			Формат А3		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

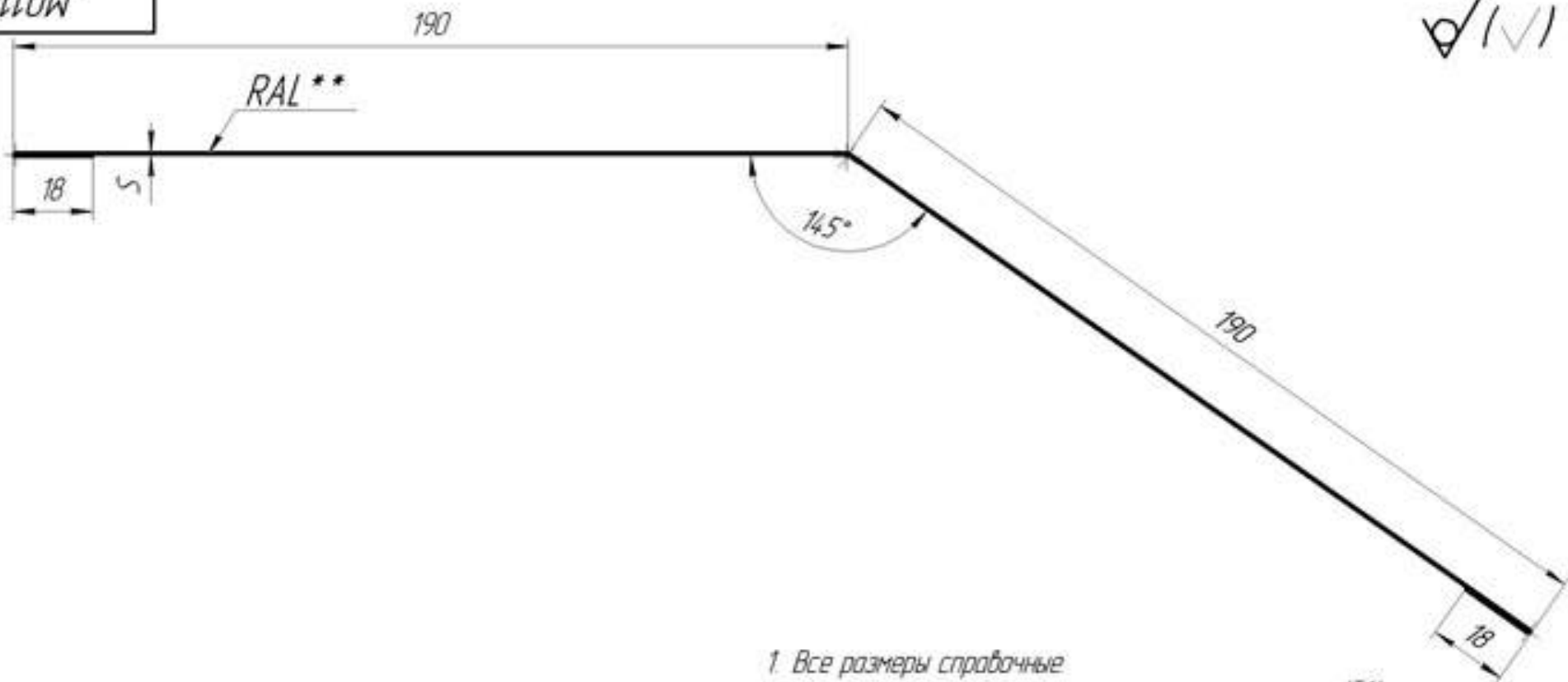
Инд. № аудл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

М011-043



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 416 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7. S=0,4-0,7 мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					М011-043		
					Планка конька плоского 190x190		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Калачендик					
Проб		Мологилын					
Технотр		Андреев			Лист		Листов 1
Исполн		Абрамова			S ГОСТ 19904-90 ОЦ 10** ГОСТ 14918-80		
Удб		Мологилын					
					Копировал		
					Формат А3		

Лист 1 из 1

Сторона №

Лист и дата

Лист № докум.

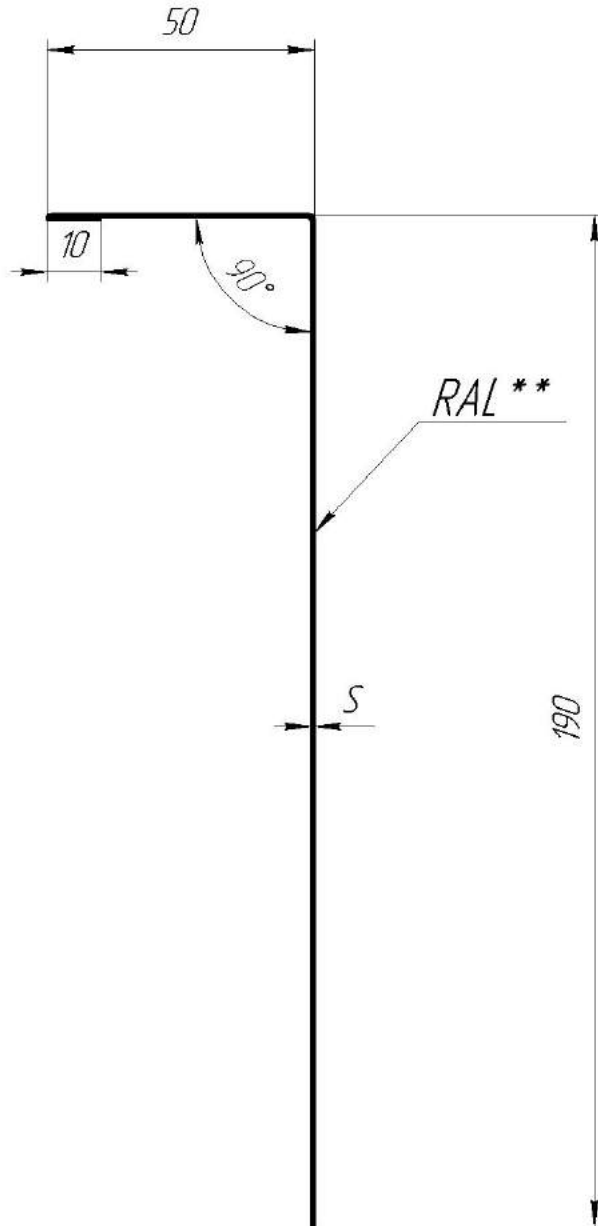
Лист и дата

Лист и дата

Лист № докум.

MO13.057.012

✓/✓/✓



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 250 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

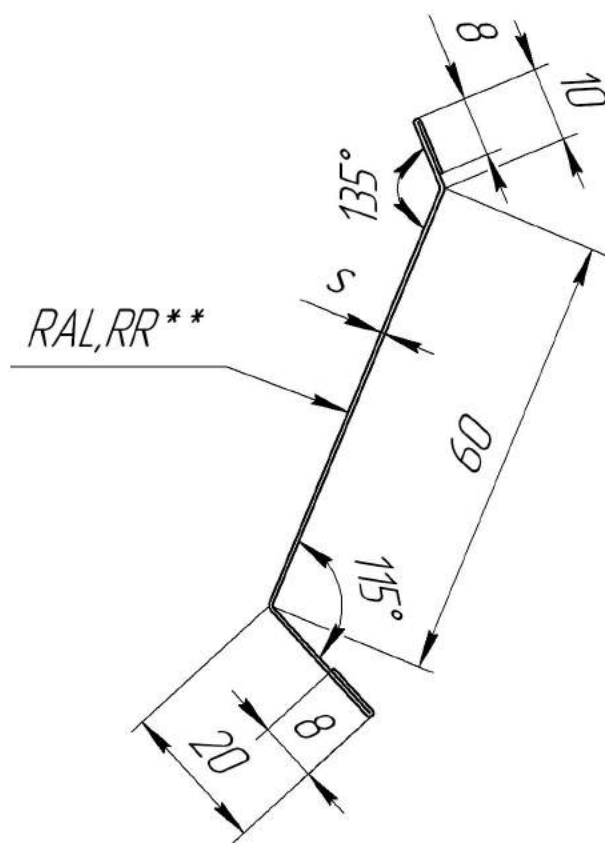
					MO13.057.012		
					Планка лобовая 190x50		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Устинов					1:1
Проб.		Малотилин			Лист	Листов	
Т.контр.		Андреев					
Н.контр.		Абрамова					
Утв.		Малотилин					
					S ГОСТ 19904-90 0Ц 10** ГОСТ 14918-80		
					Копировал		
					Формат А3		

M16.14.1.001

✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

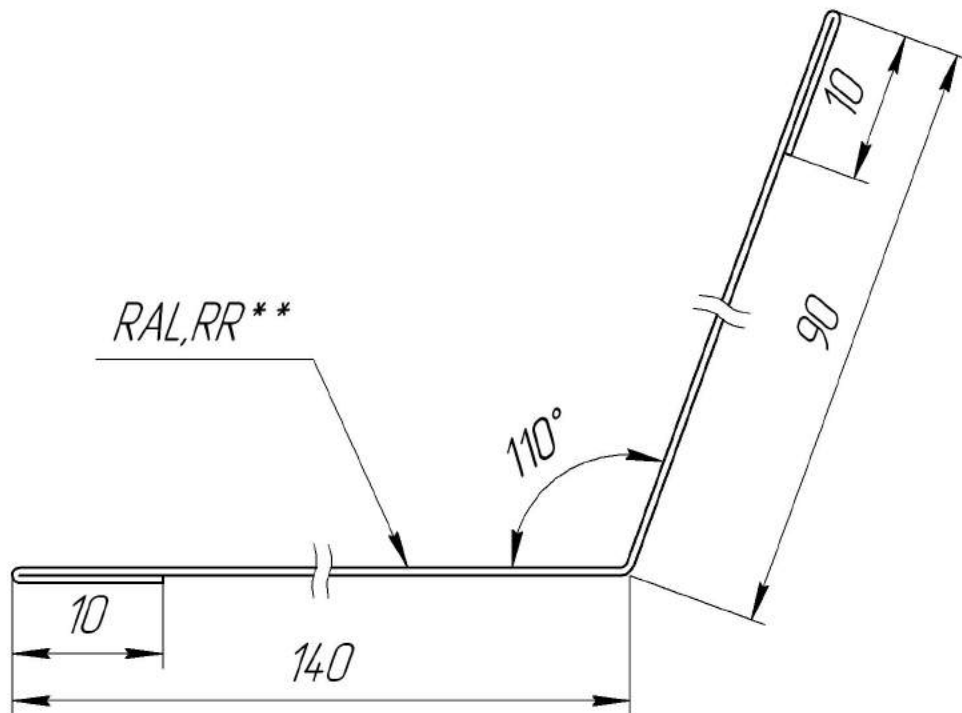
Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 106мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

				M16.14.1.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка примыкания в штробу	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов							1:1
Пров.	Молотилин					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
					s ГОСТ 19904-90			
					ОЦ ₁₀ ** ГОСТ 14918-80			

M16.092.001

✓ (✓)



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 250мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

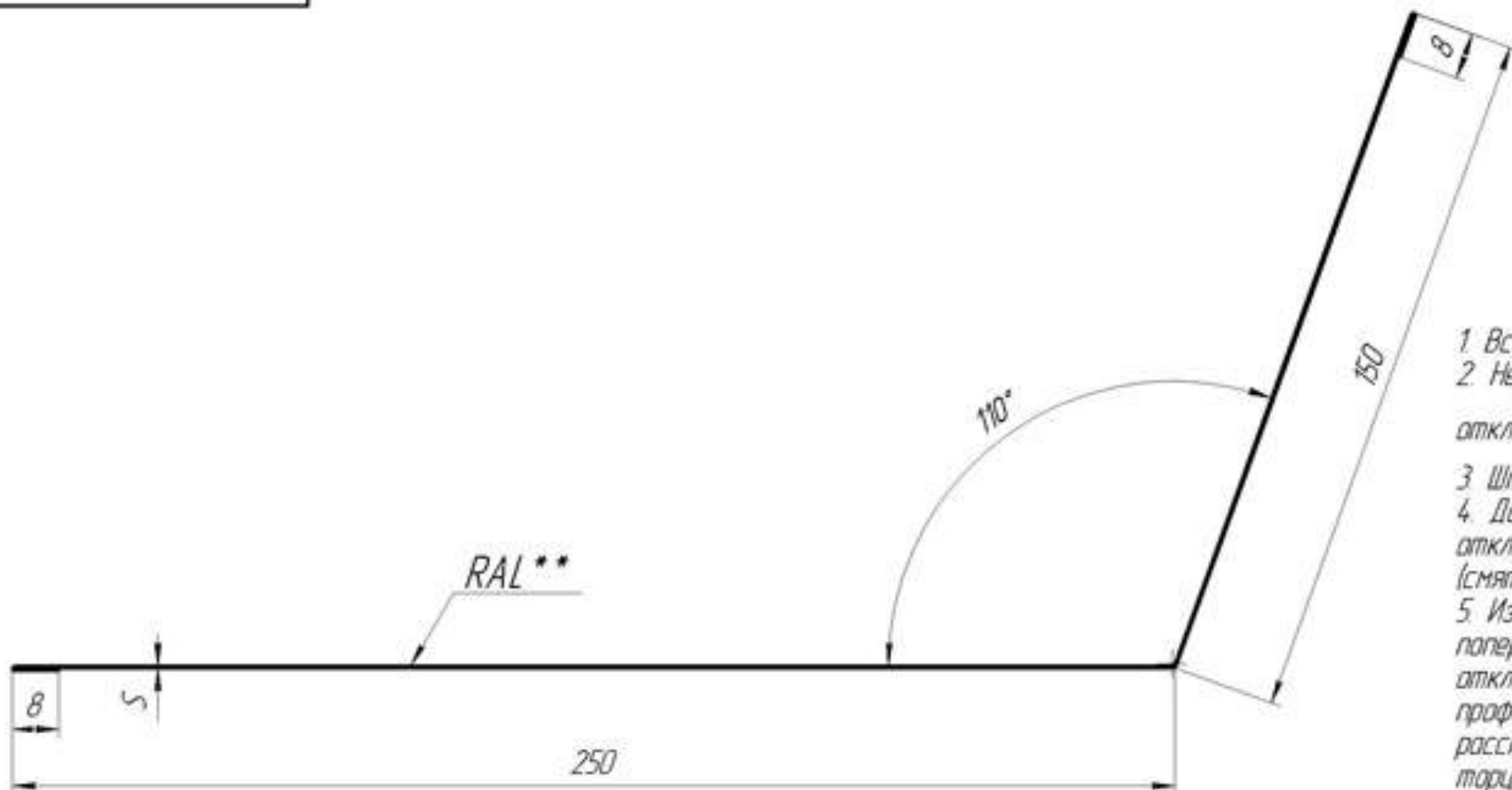
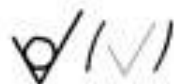
7. $s=0,4-0,7$ мм.

8. ** - марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				M16.092.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Устинов					2:1
Пров.		Молотилин			Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
				Планка примыкания 90x140 с ГОСТ 19904-90 ОЦ 10** ГОСТ 14918-80			

M011-048



- 1 Все размеры справочные
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Штрипс 416 мм
- 4 Допускаются отклонения в зоне отрезки (снятие, заусенцы)
- 5 Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
- 6 Неуказанные радиусы 0,5мм
- 7 $S=0,4-0,7$ мм
- 8 **Цвет RAL, марка стали определяется заказом

Лист № 1
 Склад №
 Листы и дата
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1
 Лист № 1

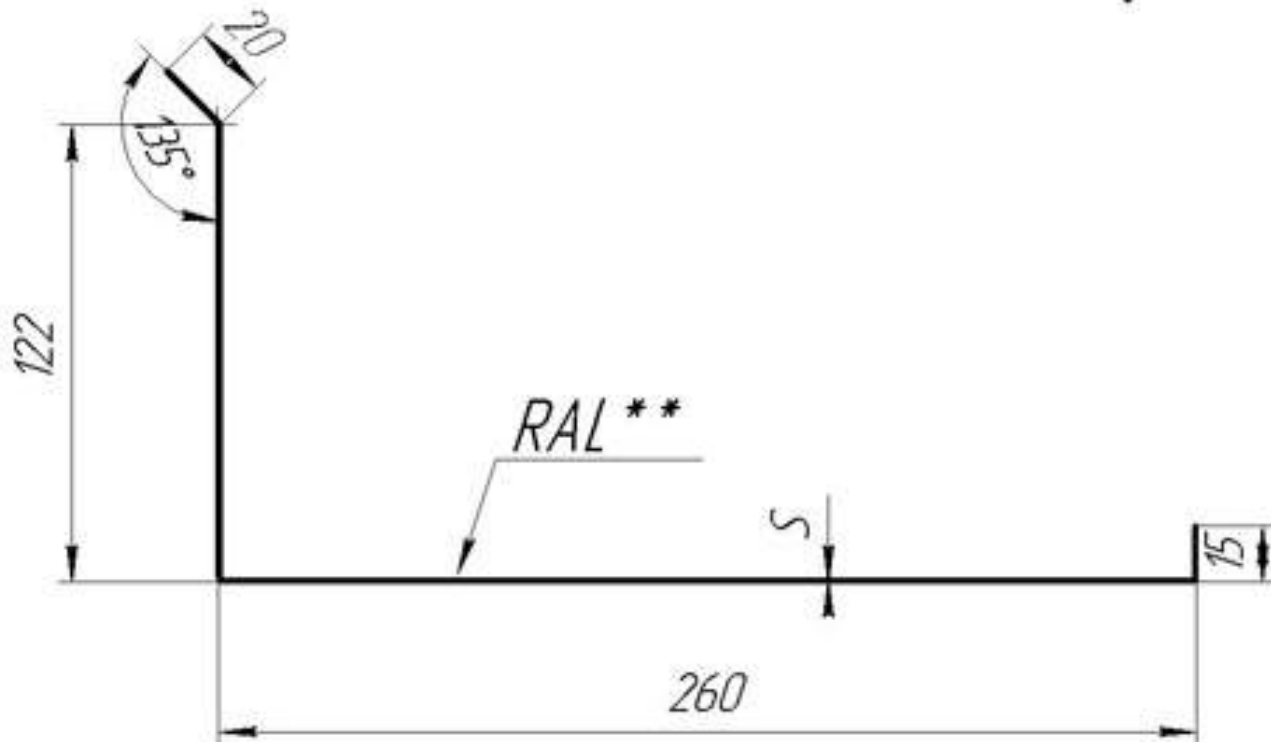
				M011-048		
				Планка примыкания 150x250		
				S ГОСТ 19904-90		
				OL 10** ГОСТ 14918-80		
				Копирол		
				Формат А3		

640-110W



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

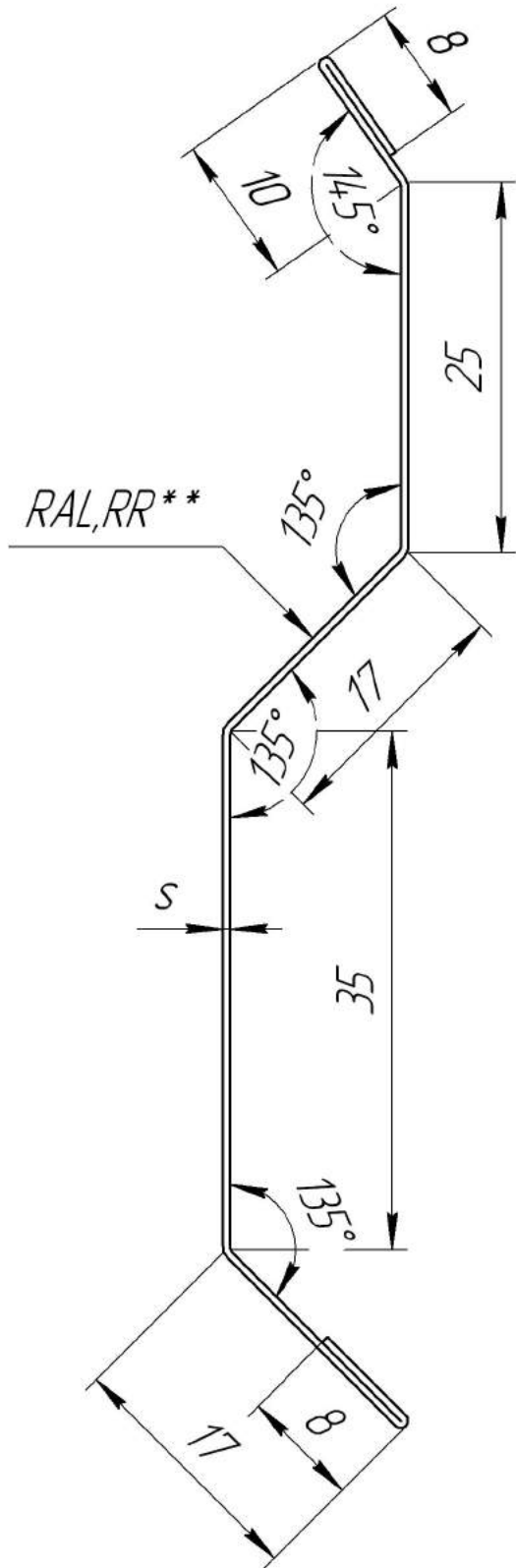
1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрип 416мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

M011-049			
Планка примыкания нижняя 122x260.	Лист	Масса	Масштаб
			1:2
	Лист	Листов	
ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90			
10** ГОСТ 14918-80			

M16.14.1.002

✓✓✓



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 120мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

M16.14.1.002

Планка примыкания
в накладку

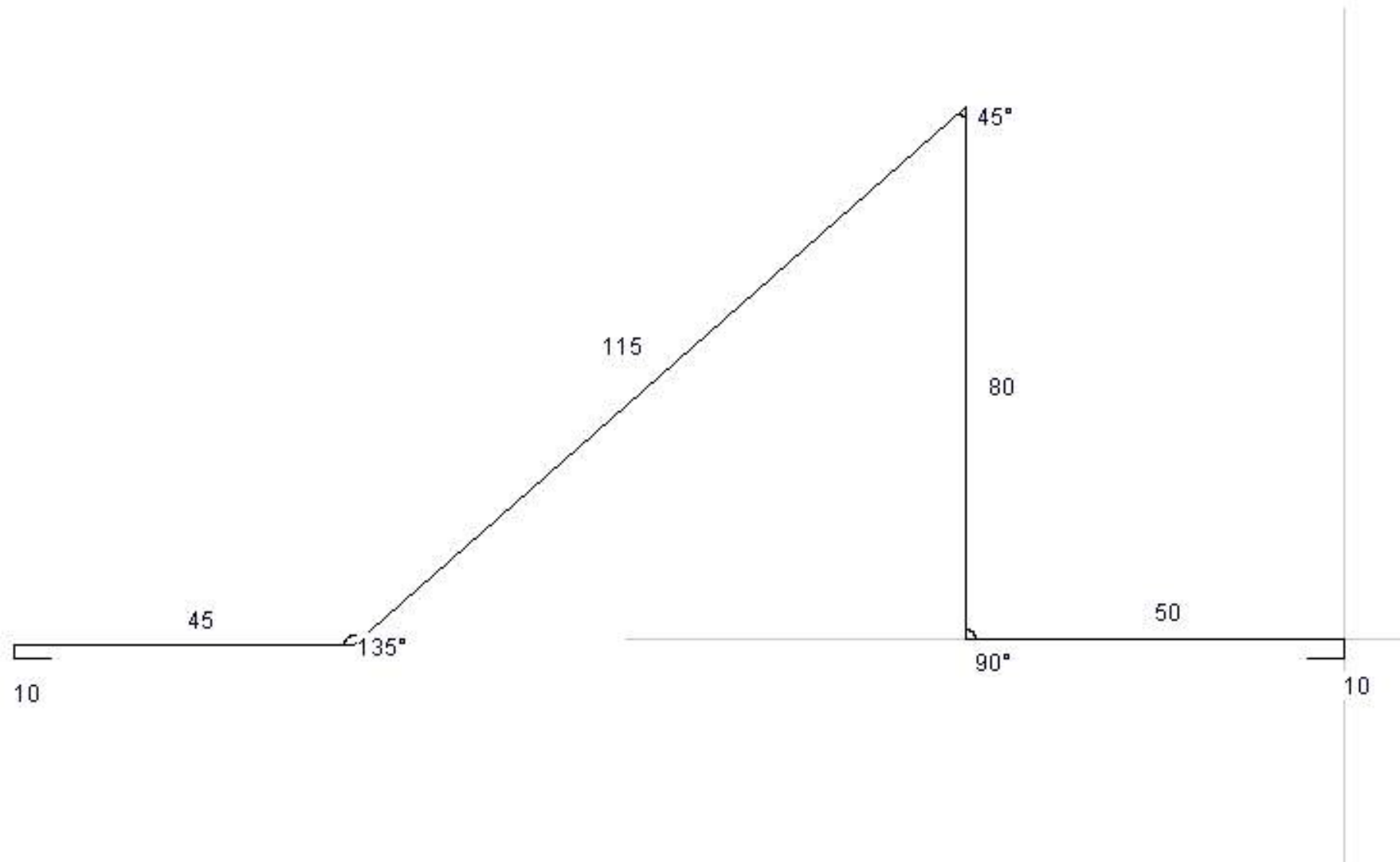
Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

ОЦ $\frac{s}{10}$ ГОСТ 19904-90
** ГОСТ 14918-80

Окрашиваемый ↗

Общая ширина: 310 мм.

Количество заготовок на листе: 4 шт.

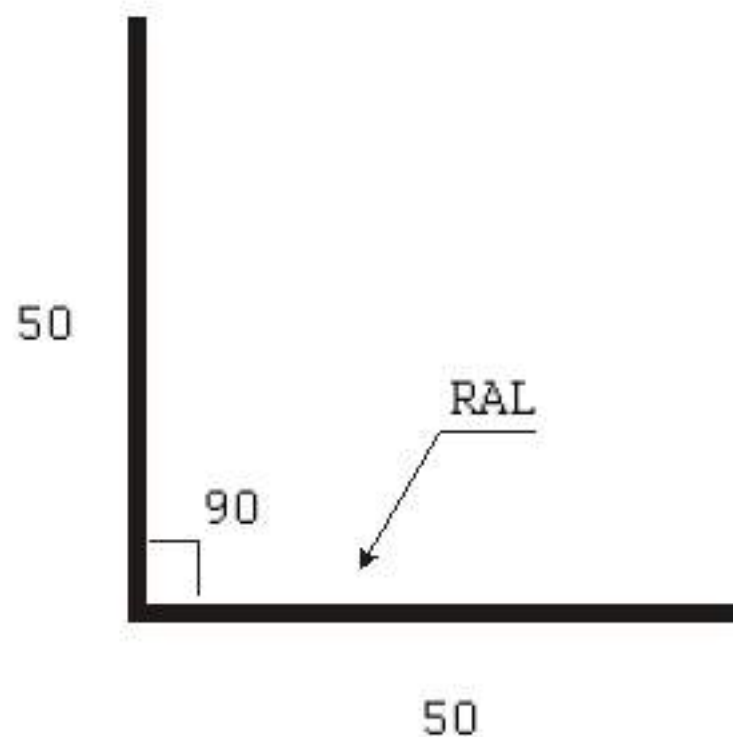


Окрашиваемый ↗

Общая ширина: 100 мм

Количество заготовок на листе: 12 шт.

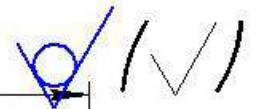
GRAND LINE[®]
долговечный профиль



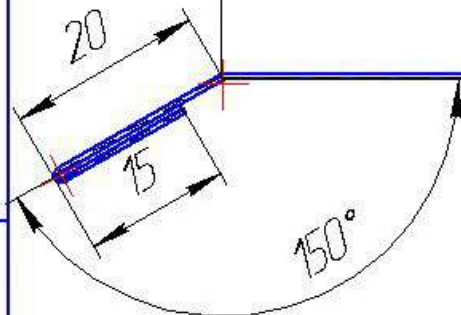
Планка снегозадержателя усиливающая

MO11-051

100

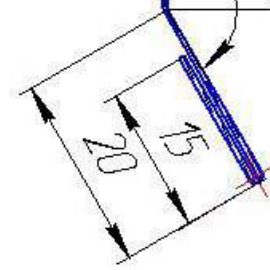


RAL **



80

150°



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 250мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

MO11-051

Планка торцевая
80 x 100

ОЦ S ГОСТ 19904-90
10** ГОСТ 14918-80

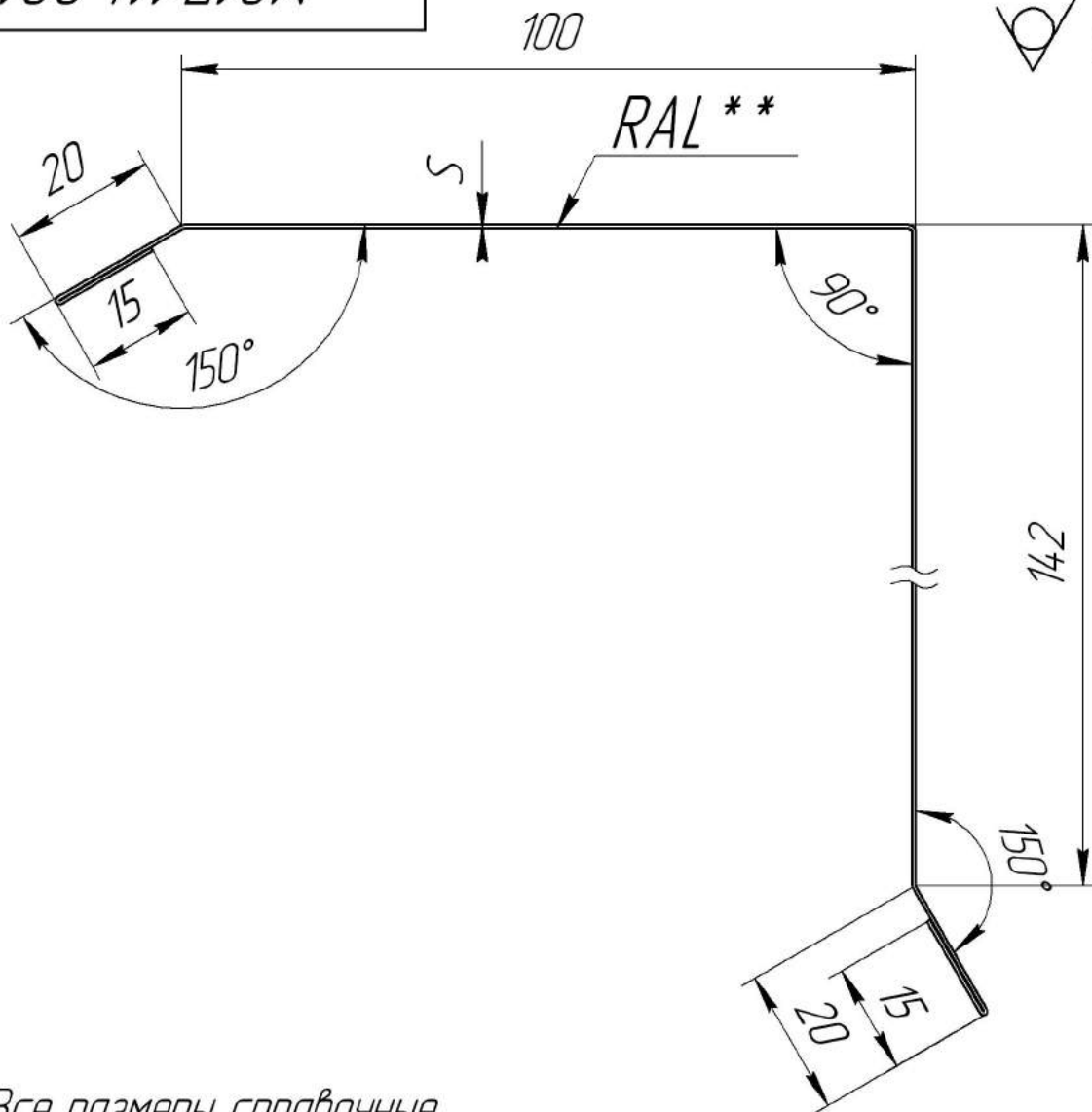
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

100 114 001



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 312мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

1017.114.001

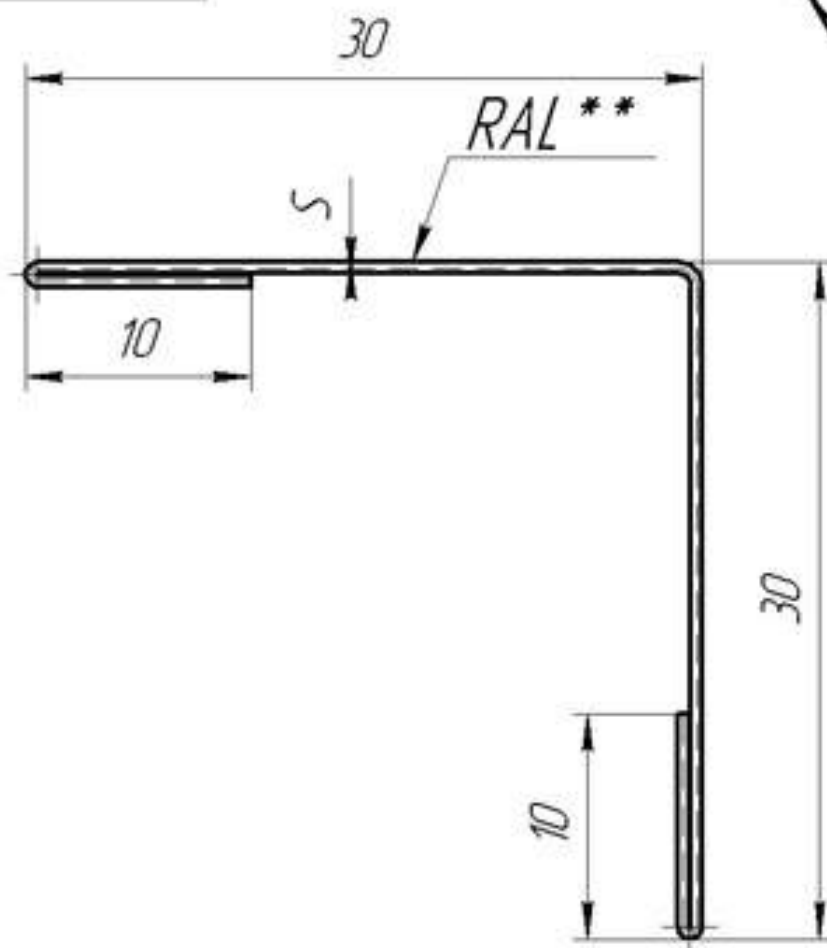
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Планка торцевая
142 x 100

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90
** ГОСТ 14918-80

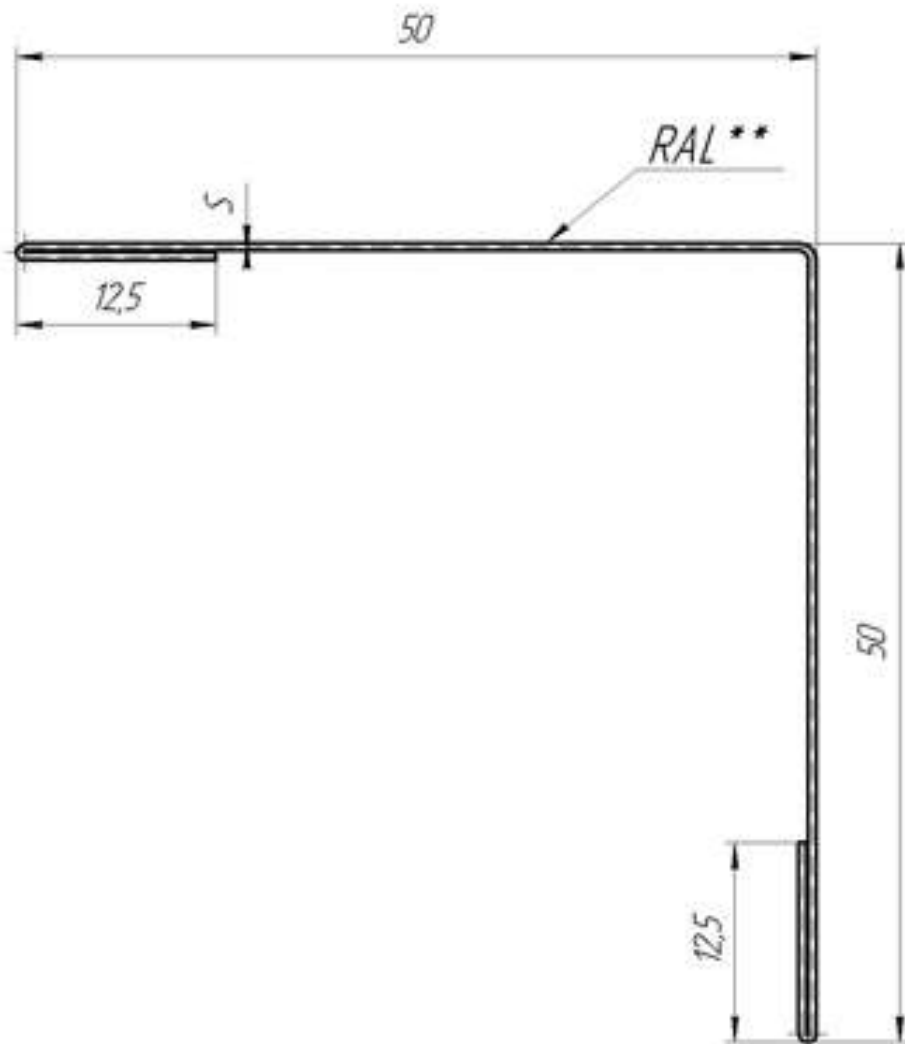
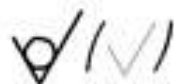
MO11-052



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 80 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.											
Справ. №											
Подп. и дата											
Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата	MO11-052							
Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внешнего 30x30				Лист	Масса	Масштаб
		Халамендик			ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90 ** ГОСТ 14918-80				2,5:1		
		Молотилин							Лист	Листов	
		Андреев									
		Абрамова									
		Молотилин									

MO11-053



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 125 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (снятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. S=0,4-0,7 мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом

Лист №...
 Склад №...
 Листы и дата...
 Лист №...
 Листы и дата...
 Лист №...
 Листы и дата...
 Лист №...
 Листы и дата...

				MO11-053				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внешнего 50x50	Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Халачендик						2,51
Проб		Молодтлин				Лист		Листов
Техн. контр.		Андреев						
Инж. контр.		Абрамова						
Утв.		Молодтлин						
					S ГОСТ 19904-90			
					OU 10** ГОСТ 14918-80			
					Копиробан		Формат А3	



450-110W

110

RAL**

S

15

110

15

1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 250 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. S=0,4-0,7 мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом

Лист 1 из 1
 Серий №
 Листы и дата
 Вид № докум
 Вид № докум
 Листы и дата
 Вид № докум
 Вид № докум

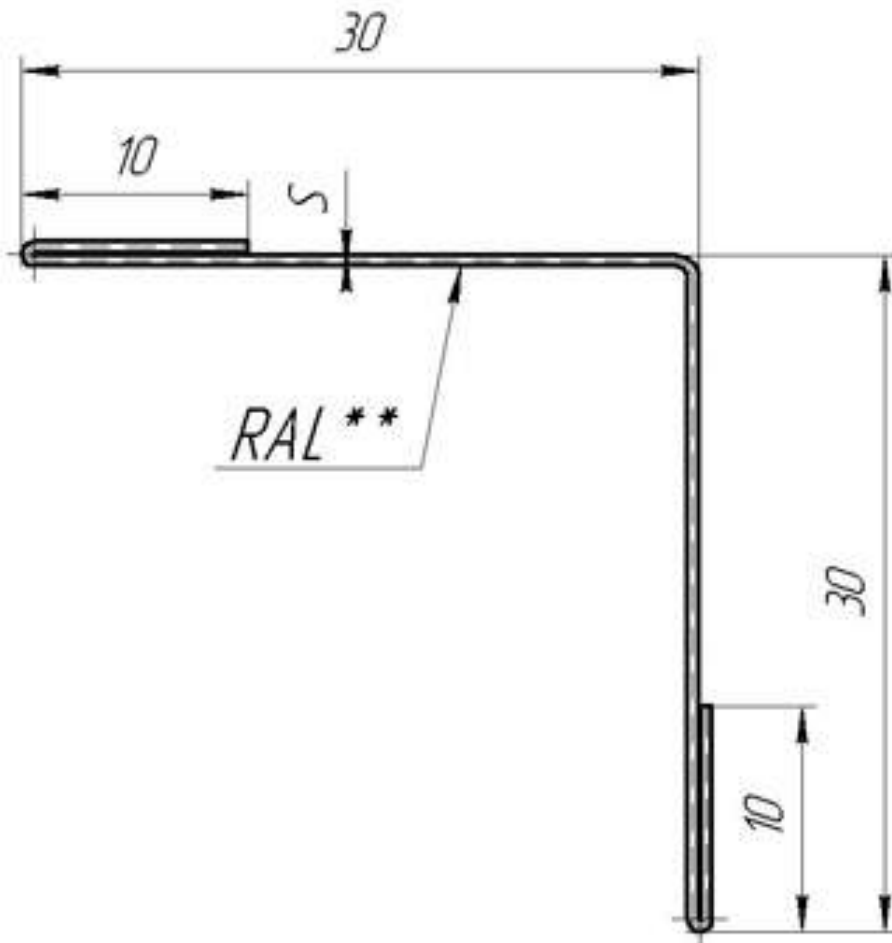
				M011-054		
Изм	Лист	№ докум	Лист	Изм	Лист	Масса
Разраб		Калачендик				21
Проб		Мологилын				
Технотр		Андреев				
Исполн		Абрамова				
Утв		Мологилын				
				Планка угла внешнего 110x110		
				S ГОСТ 19904-90		
				ОЦ 10** ГОСТ 14918-80		
				Лист Листов		
				Копиробот		
				Формат А3		

950-110W
M011-056



Перв. примен

Справ. №



Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подп. и дата

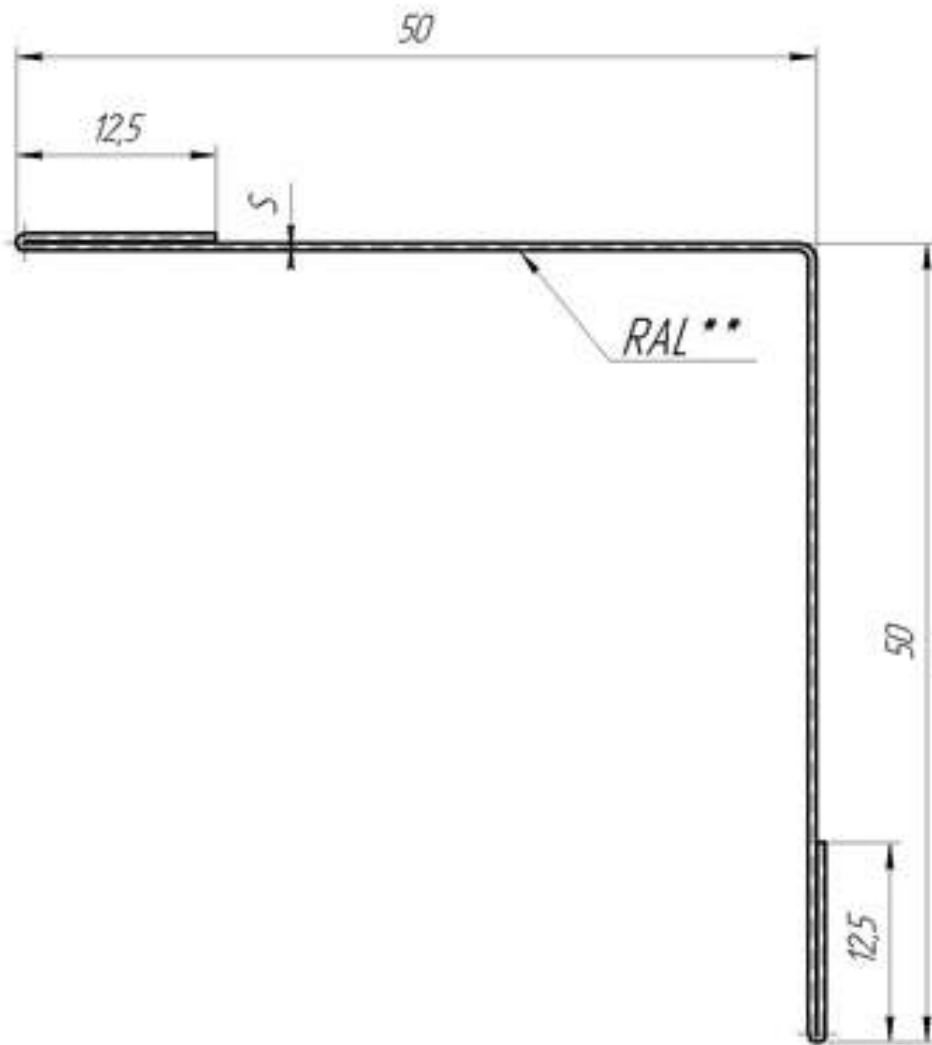
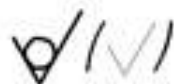
Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 80 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

M011-056

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внутреннего 30x30	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Халамендик							2,5:1
Проб.	Молотилин							
Т.контр.	Андреев				Лист	Листов		
И.контр.	Абрамова			ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90 ** ГОСТ 14918-80				
Утв.	Молотилин							

M011-057



1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 125 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (снятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм
7. $S=0,4-0,7$ мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом

Лист № _____
 Справ. № _____
 Листы и дата _____
 Лист № _____
 Листы и дата _____
 Лист № _____
 Листы и дата _____
 Лист № _____
 Листы и дата _____

				M011-057					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внутреннего 50x50	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Халачендик						2,51	
Проб.		Мологилын				Лист	Листов		
Т.контр.		Андреев							
И.контр.		Абрамова							
Утв.		Мологилын							
					S ГОСТ 19904-90 ОЦ 10** ГОСТ 14918-80				
					Копиробол		Формат А3		



850-110W

110

15

S

RAL**

110

15

1. Все размеры справочные
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Штрипс 250 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы)
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов
6. Неуказанные радиусы 0,5мм
7. S=0,4-0,7 мм
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом

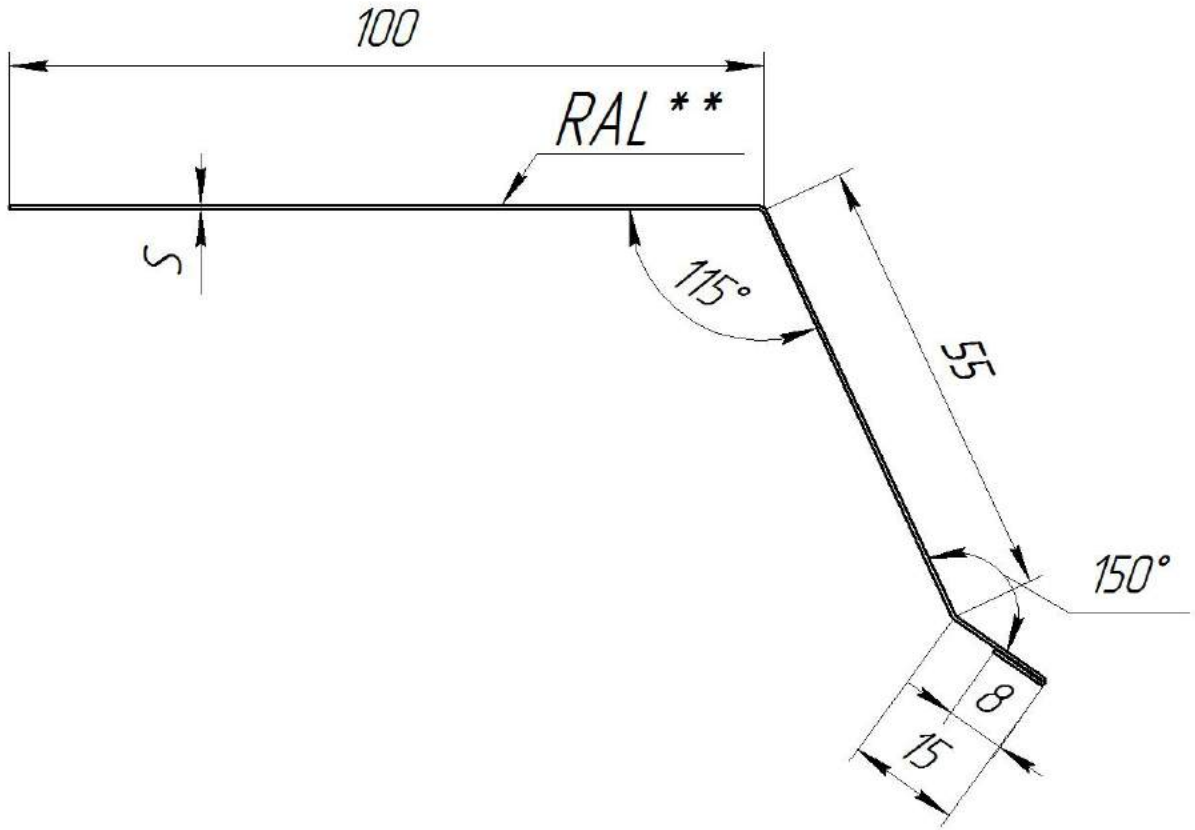
M011-058

					M011-058			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка угла внутреннего 110x110	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Калачендик						2:1
Проб		Мологилын				Лист		Листов
Техн. пр.		Андреев						
Исполн.		Абрамова						
Утв.		Мологилын						
					S ГОСТ 19904-90			
					ОЦ 10** ГОСТ 14918-80			
					Копиробол			
					Формат А3			

Лист 1 из 1
Сред. №
Листы и дата
Лист № докум.
Листы и дата
Лист № докум.
Листы и дата
Лист № докум.
Листы и дата

M17.037

✓(✓)



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Штрипс 178 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, RR, марка стали определяется заказом.

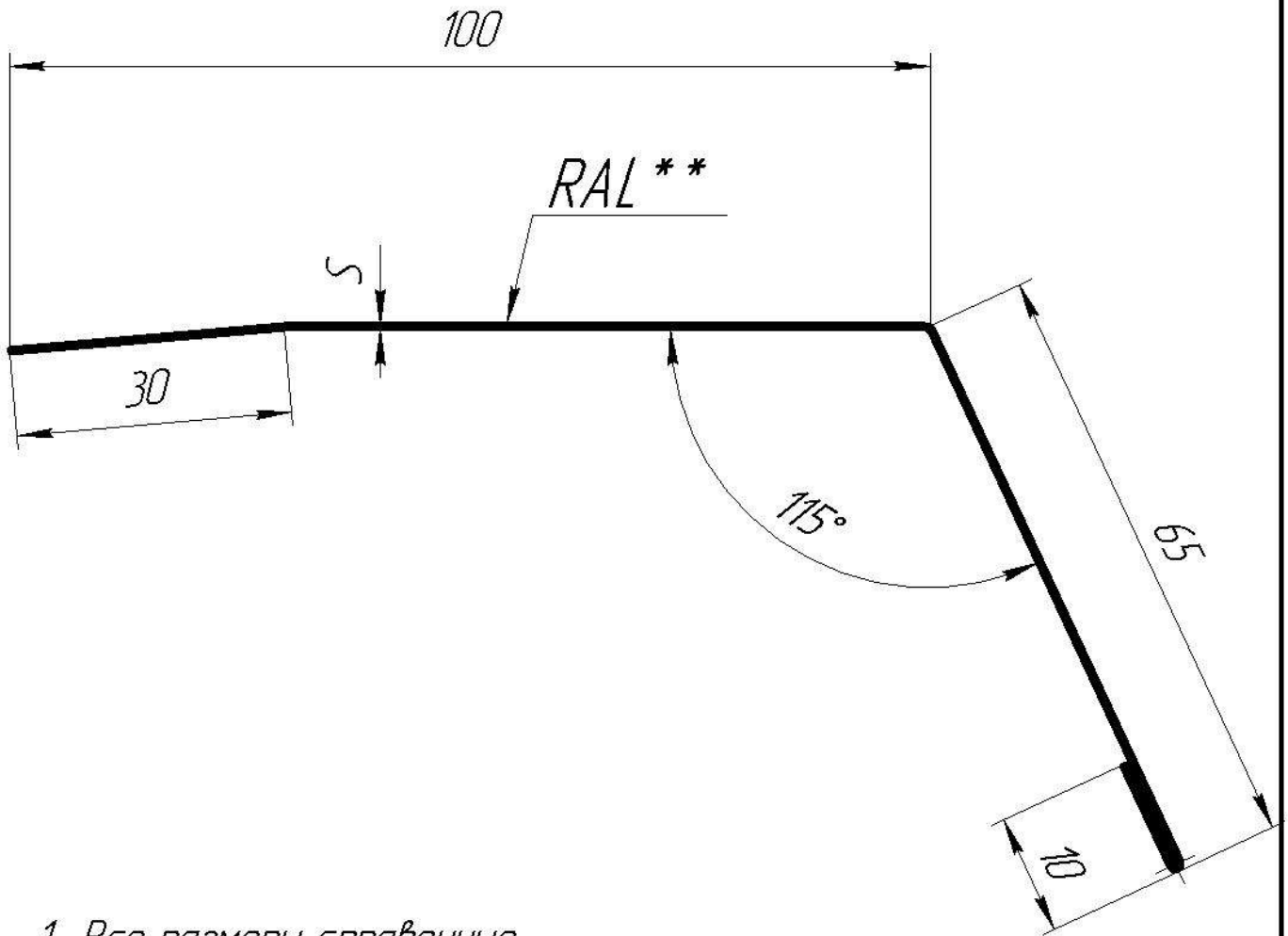
Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 24px; margin: 0;">M17.037</p> <p style="font-size: 18px; margin: 0;">Планка капельник 100x55</p> <p style="font-size: 14px; margin: 0;">Лит. Масса Масштаб</p> <p style="font-size: 14px; margin: 0;">1:1</p> <p style="font-size: 14px; margin: 0;">Лист Листов 1</p>	
Разраб.	Устинов				
Пров.	Молотилин				
Т.контр.					
И.контр.	Абрамова			<p style="font-size: 14px; margin: 0;">ОЦ $\frac{S \text{ ГОСТ } 19904-90}{10^{**} \text{ ГОСТ } 14918-80}$</p>	
Утв.	Молотилин				

М011-040



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

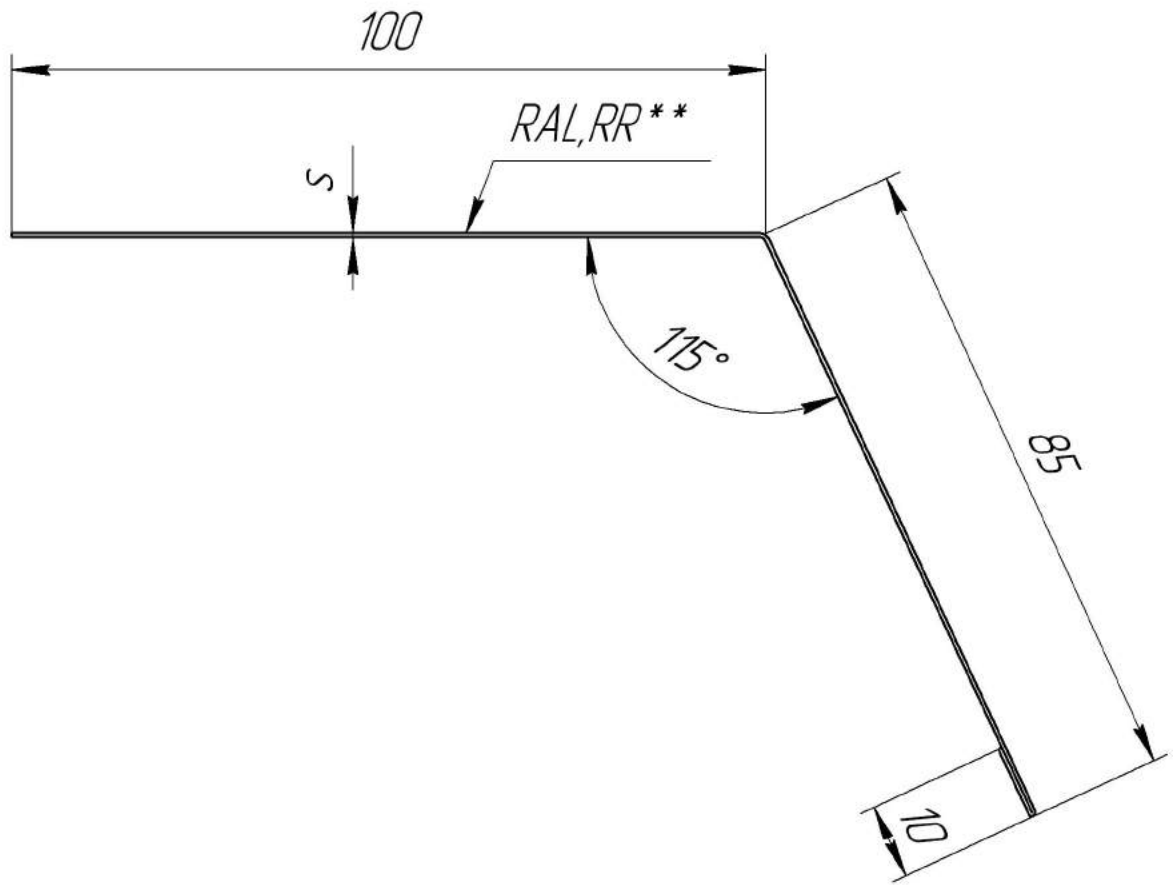
Инв. № подл.

1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 175 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

					М011-040			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка карнизная 100x65	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Халамендик						1:1
Проб.		Молотилин				Лист	Листов	1
Т.контр.		Андреев						
И.контр.		Абрамова			ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90 ** ГОСТ 14918-80			
Утв.		Молотилин						

M16.142.001

✓✓



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 195 мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $s=0,4-0,7$ мм.
8. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

M16.142.001

Планка карнизная
широкая 100x85

ОЦ $\frac{s}{10}$ ГОСТ 19904-90
** ГОСТ 14918-80

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

M14.076.01

Перв. примен.

Справ. №

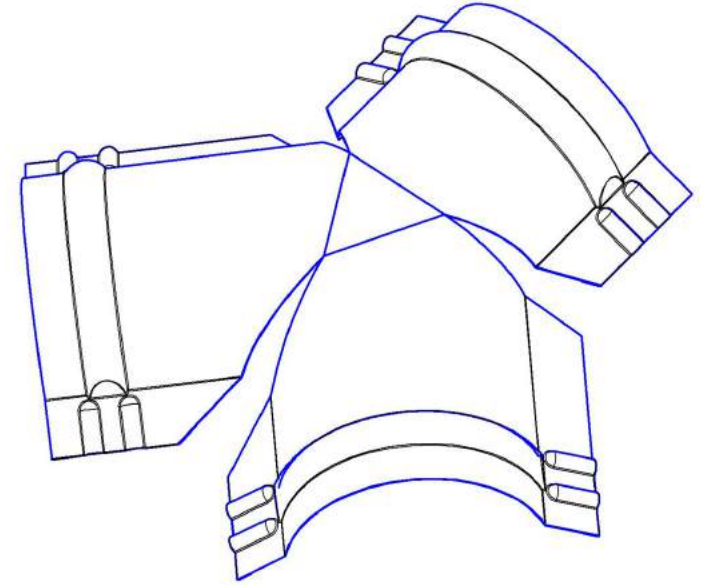
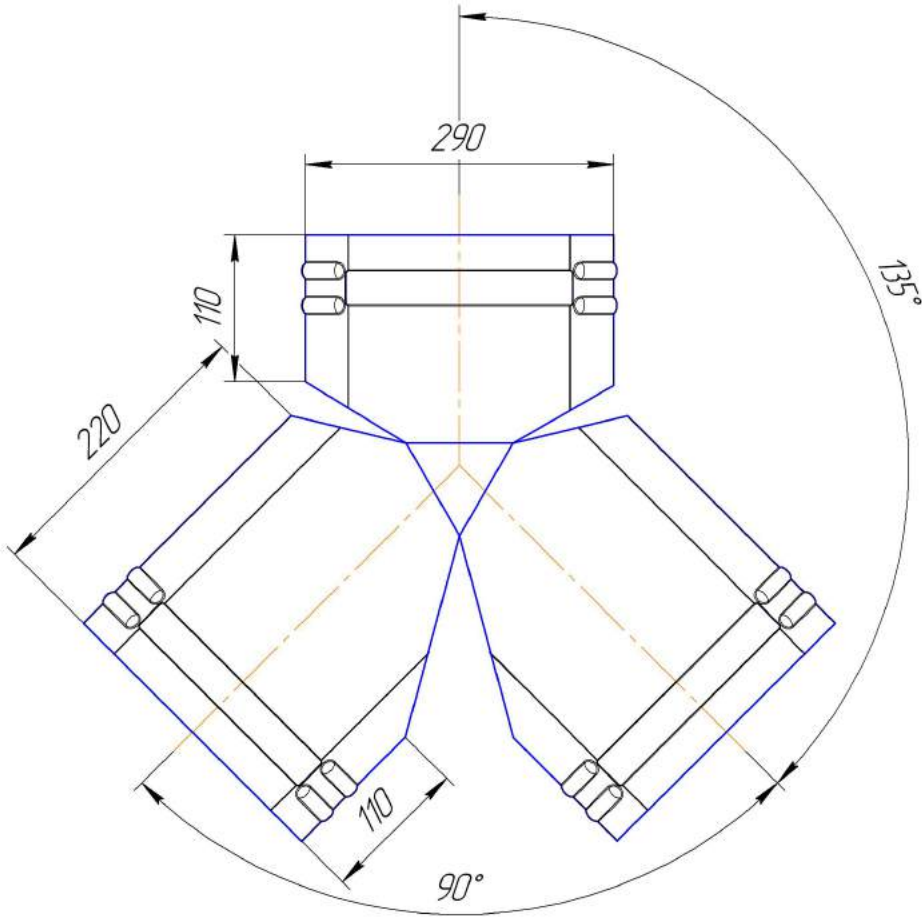
Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
4. Неуказанные радиусы 0,5мм.
5. $S=0,4-0,7$ мм.
6. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

				M14.076.01			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У - тройник полукруглого конька	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов						1:4
Пров.	Молотилин				Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.	Абрамова			S ГОСТ 19904-90			
Утв.	Молотилин			ОЦ ₁₀ ** ГОСТ 14918-80			

Копировал

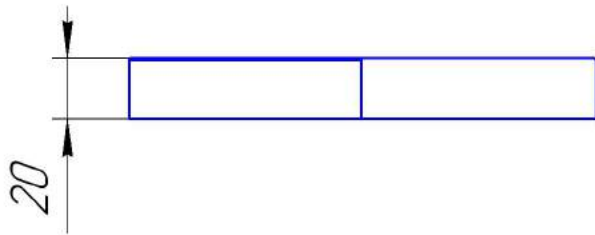
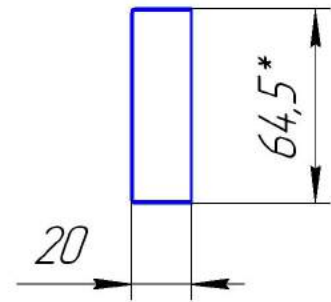
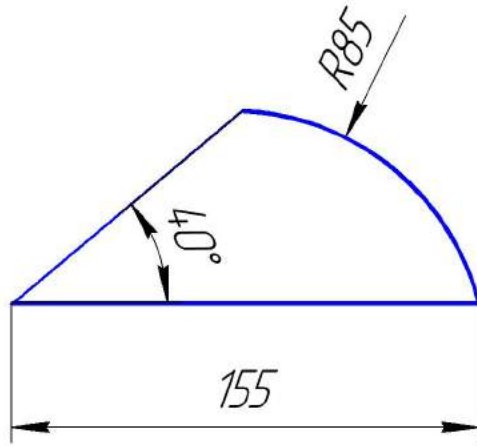
Формат А3

M14.077.01

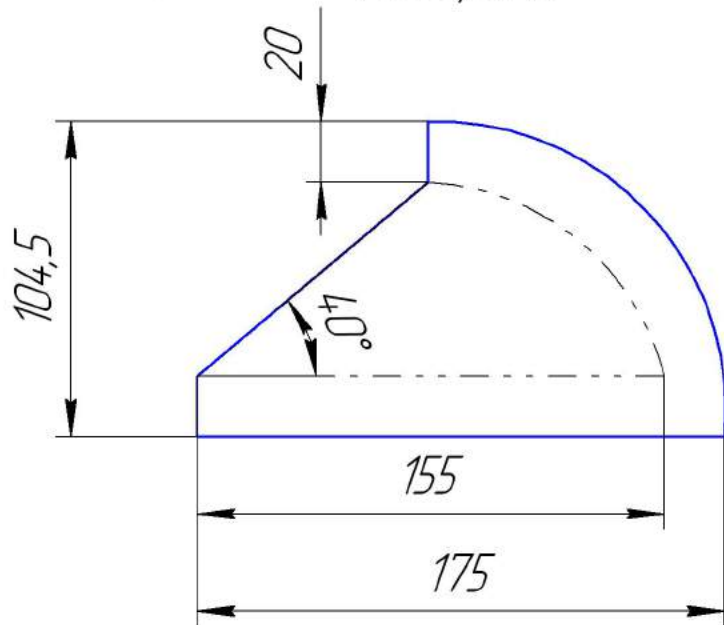
√ 12,5 (√)

Перв. примен.

Справ. №



Развёртка



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Радиусыгиба 0,5мм.

4. S=0,4-0,7 мм.

5. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

M14.077.01

Заглушка конусная
малая

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Устинов		
Пров.		Молотилин		
Т.контр.				
Н.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

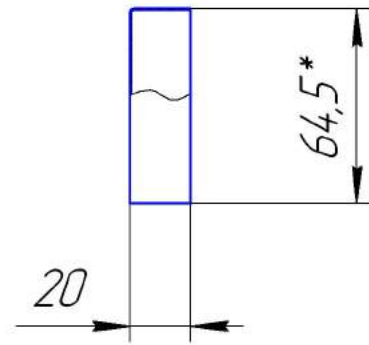
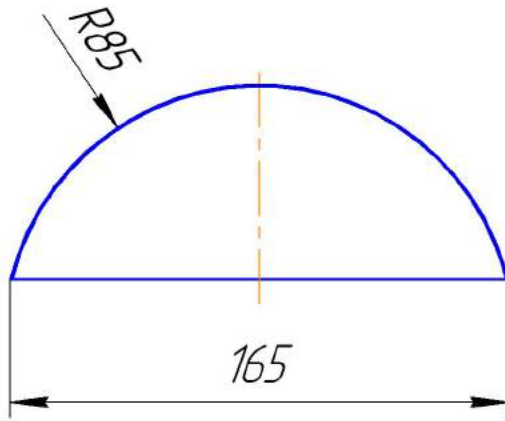
ОЦ S ГОСТ 19904-90
10** ГОСТ 14918-80

Копировал

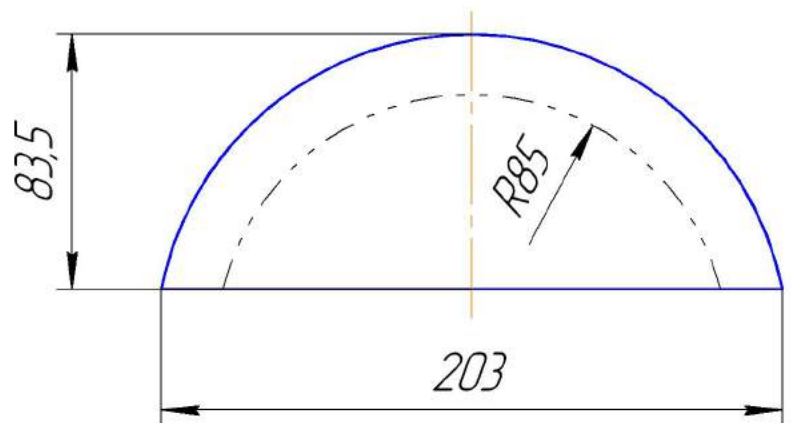
Формат А4

M14.077.02

√ 12,5 (√)



Развёртка



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Радиусыгиба 0,5мм.

4. S=0,4-0,7 мм.

5. **Цвет RAL, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				M14.077.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка торцевая малая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Устинов							1:2,5
Пров.	Молотилин					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.	Абрамова				ОЦ $\frac{S}{10}$ ГОСТ 19904-90			
Утв.	Молотилин				** ГОСТ 14918-80			