Выписка из ТУ 5534−003−70627002−2011

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТОРИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

«QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional», «QuikDeck Ecofloore»

).

1.2.2 **Номенклатура продукции.**

1.2.2.1 плиты изготавливаются следующих видов:

• древесностружечные плиты стандартной влагостойкости в зависимости от физико-механических показателей плиты могут изготавливаться следующих марок:

- «П-А» и «П-Б» по ГОСТ 10632;

• влагостойкие древесностружечные плиты в зависимости от физико-механических показателей плиты могут изготавливаться следующих марок:

- «Р3», «Р4», «Р5», «Р7» в соответствии с DIN EN 312:2003;

• древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров, изготовленные на основе древесностружечных плит стандартной влагостойкости в соответствии с ГОСТ Р 52078-2003, в зависимости от физико-механических показателей могут изготавливаться следующих групп качества: «А», «Б», «У»; в зависимости от качества покрытия – классов 1 и 2.

• древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров, изготовленные на основе влагостойких древесностружечных плит в соответствии с ГОСТ Р 52078-2003 в зависимости от физико-механических показателей могут изготавливаться следующих групп качества: «А», «Б», «У»; в зависимости от качества покрытия – классов 1 и 2;

1.2.2.2 Плиты могут изготавливаться I-го и II-го сорта.

1.2.2.3 В зависимости от содержания формальдегида плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» изготавливаются следующих классов эмиссии: Е1 и Е2.

1.2.2.4 Плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» могут изготавливаться шлифованными и нешлифованными.

1.2.2.5 Плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» могут изготавливаться с обычной и мелкоструктурной («М») поверхностью.

1.2.2.6 Размеры плит должны соответствовать указанным в таблице 1.

**Примечания:**

- Неуказанные допуски геометрических параметров должны быть не хуже 14-го квалитета по ГОСТ 25347, ГОСТ 25348 и ГОСТ 6449.1—ГОСТ 6449.5.

- Толщина нешлифованных плит устанавливается как сумма номинального значения толщины шлифованной плиты и припуска на шлифование, который не должен

быть более 1,5 мм.

- Допускается изготавливать плиты с размерами меньше номинальных на 200 мм с градацией 25 мм, в количестве не более 5% от партии.

- По согласованию с потребителем допускается выпуск плит других размеров и с другими значениями предельных отклонений, при их соответствии требованиям настоящих технических условий.

- Форма поперечного сечения плит – в соответствии с рабочими чертежами.

**Таблица 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметры** | **Значения** | **Предельные**  **отклонения, мм** |
| Толщина, мм | 10-38 с градацией 1 | +0,3 для шлифованных плит  -0,3/+1,7 для нешлифованных плит |
| Длина, мм | 1830, 2040, 2440; 2500. 2600, 2700, 2750, 2840, 3060, 3220, 3500, 3600, 3660, 3690, 3750, 4100, 4200, 5200, 5500, 5680 | +5,0 |
| Ширина, мм | 1220, 1250, 1500, 1750, 1800, 1830, 2135, 2440, 2500, 4200 |

………………

Перпендикулярность кромок может определяться разностью длин диагоналей пласти, которая не должна быть более 0,2% длины плиты.

1.2.3. Условия применения плит должны соответствовать климатическому исполнению У (УХЛ) категории размещения 4 по ГОСТ 15150.

Плиты должны сохранять свои свойства в умеренно холодном климате, при температуре окружающей среды от минус 20 до плюс 50 °С, и относительной влажности воздуха до 85%.

Плиты должны быть долговечными (не менее 50 условных лет эксплуатации

* + 1. Зазоры между плитами после состыковки не должны превышать 0,3 мм.
    2. Допускается незначительное повреждение гребня (до 15% от длины стороны), при условии что отсутствие гребня или его залом не влияют на качество конечного результата (невозможность стыковки плит между собой, образование щелей и выступов)
    3. Монтажная поверхность плит должна быть плоской, без выступов, рифлений, волнистости и аналогичных дефектов.
    4. Смонтированные напольные конструкции должны выдерживать без разрушения приведенную равнораспределенную нагрузку, равную 200 кг на м кв.

Прочностные характеристики конструкций должны подтверждаться расчетным путем согласно методикам СНиП 2.01.07-85.

1.2.9. Прочность сцепления отделочных пленок с плитой- основой должна соответствовать нормам ГОСТ Р 52078-2003.

1.2.10. Характеристики пожарной безопасности плит и индекс токсичности должны соответствовать нормам СНиП 21-01-97, ГОСТ 12.1.044 и НПБ 244-97.

**6 Транспортирование и хранение**

6.1 Транспортирование плит осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений, в соответствии с

правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании по железной дороге размещение пакетов плит проводится только в закрытых транспортных средствах. Размещение и крепление их производят в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», утвержденными Министерством путей сообщения.

6.2 Плиты транспортируют при температурах от минус 25 до плюс 35 ºС, если

нет особых указаний изготовителя.

6.3 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку пакетов плит необходимо производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 и действующими правилами для данного вида транспортных средств; способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение плит и их покрытия.

6.4 Плиты хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 0С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

6.5 Плиты хранят в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м, состоящих из пачек, разделённых брусками-прокладками высотой не менее 80 мм, шириной не менее 60 мм и длиной не менее ширины плиты или на поддонах.

Предельное отклонение по высоте бруска-прокладки: ±5 мм.

Бруски-прокладки укладывают поперёк пачки с интервалом не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние крайних прокладок от торцов пачки не должно превышать 250 мм.

Нижние бруски-прокладки или поддоны должны быть уложены на ровную поверхность.

………

**8 Гарантии изготовителя**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требования настоящих

технических условий и конструкторской документации при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Предприятие-изготовитель гарантирует качество изготовления плит в течение 12 месяцев со дня изготовления.

**Приложение А**

**Таблица А.1 – Физико-механические показатели плит**

**марок «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование**  **показателей** | **Норма (в зависимости от марки)** | | **Метод**  **испытаний** |
| **1** | **2** | | **3** |
| Модуль упругости при статическом изгибе, МПа, для толщин  - от 10 до 13 мм;  - от 14 до 20 мм;  - от 21 до 25 мм;  - от 26 до 32 мм;  - от 33 до 38 мм | 1800 (П-А), 1800 (Р3), 2300 (Р4), 2550 (Р5), 3350 (Р7)  1600 (П-А),1600 (Р3), 2150 (Р4), 2400 (Р5), 3100 (Р7)  1500 (П-А), 1500 (Р3), 1900 (Р4), 2150 (Р5), 2900 (Р7)  1350 (П-А), 1350 (Р3), 1700 (Р4), 1900 (Р5), 2800 (Р7)  1200 (П-А), 1200 (Р3),1500 (Р4), 1700 (Р5), 2600 (Р7) | | ГОСТ 10635,  EN310 |
| Предел прочности при статическом изгибе, МПа, не менее, для толщин  - от 10 до 13 мм;  - от 14 до 20 мм;  - от 21 до 25 мм;  - от 26 до 32 мм;  - от 33 до 38 мм;  при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, для толщин  - от 10 до 13 мм;  - от 14 до 20 мм;  - от 21 до 25 мм;  - от 26 до 32 мм;  - от 33 до 38 мм;  при растяжении перпендикулярно пласти после теста на кипячение, МПа, при толщине  - от 10 до 13 мм;  - от 14 до 20 мм;  - от 21 до 25 мм;  - от 26 до 32 мм;  - от 33 до 38 мм | 14 (П-А), 14 (Р3), 12,5 (П-Б), 17 (Р4), 18 (Р5), 22 (Р7)  13 (П-А), 13 (Р3), 11,5 (П-Б), 15 (Р4), 16 (Р5), 20 (Р7)  11,5 (П-А), 11,5 (Р3), 10 (П-Б), 13 (Р4),  14 (Р5), 18,5 (Р7)  10 (П-А), 10 (Р3), 8,5 (П-Б), 11 (Р4), 12 (Р5), 17 (Р7)  8,5 (П-А), 8,5 (Р3), 7,0 (П-Б), 9 (Р4), 10 (Р5), 16 (Р7)  0,40 (П-А), 0,40 (Р3), 0,28 (П-Б), 0,4 (Р4),  0,45 (Р5), 0,75 (Р7)  0,35 (П-А), 0,35 (Р3), 0,24 (П-Б), 0,35 (Р4), 0,45 (Р5), 0,70 (Р7)  0,30 (П-А), 0,30 (Р3), 0,2 (П-Б), 0,30 (Р4), 0,40 (Р5), 0,65 (Р7)  0,25 (П-А), 0,25 (Р3), 0,17 (П-Б), 0,25 (Р4), 0,35 (Р5), 0,6 (Р7)  0,20 (П-А), 0,20 (Р3), 0,14 (П-Б), 0,20 (Р4), 0,3 (Р5), 0,55 (Р7)  0,15 (Р5), 0,25 (Р7)  0,14 (Р5), 0,23 (Р7)  0,12 (Р5), 0,2 (Р7)  0,11 (Р5), 0,18 (Р7)  0,10 (Р5), 0,17 (Р7) | | ГОСТ 10635  EN 310  ГОСТ 10636 |
| ГОСТ 10635 ГОСТ 10636  EN 319  EN312 ГОСТ 10635 ГОСТ 10636 |
|  | |  |
| Покоробленность, мм, не более | 1,2 (П-А), 1,6 (П-Б) | | ГОСТ 24053 |
| Влажность, % | 5-13 | | ГОСТ 10634 |
| Удельное сопротивление выдергиванию шурупов,  Н/м² не менее  - из пласти  - из кромки | 55-35  45-30 | | ГОСТ 10637 |
| Разбухание по толщине, %  - за 24 ч (размер образцов 50×50 мм),  для толщин  - от 10 до 13 мм;  - от 14 до 20 мм;  - от 21 до 25 мм;  - от 26 до 32 мм;  - от 33 до 38 мм;  - за 2 ч (размер образцов 25×25 мм) | 17 (Р3), 20 (П-А), 30 (П-Б)  16 (Р4), 11 (Р5), 9 (Р7)  15 (Р4), 10 (Р5), 8 (Р7)  15 (Р4), 10 (Р5), 8 (Р7)  15 (Р4), 10 (Р5), 8 (Р7)  14 (Р4), 9 (Р5), 7 (Р7)  12 (П-А), 15 (П-Б) | | EN317  ГОСТ 10634  EN317 |
| Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, МПа, не менее | 0,8 (для П-А) | | ГОСТ 23234 |
| Ударная вязкость, Дж/м2 | 4000–8000 | | ГОСТ 11842 |
| Твердость, МПа | 20–40 | | ГОСТ 11843 |
| Плотность, кг/м3 | 550-820 | | ГОСТ 10634 |
| Предельное отклонение плотности в пределах плиты, не более | +10% | |